

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины
«САПР технологического оборудования
кузнечно-штамповочного производства»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение
кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2021 г.

Цели дисциплины

Получение знаний по программированию, выполнению расчетов по кинематическому и силовому анализу механизмов кузнечно-прессового оборудования, прочностных расчетов методом конечных элементов с использованием программ среды проектирования CAD/CAM/CAE систем.

Задачи освоения дисциплины

- усвоение основных понятий систем автоматизированного проектирования (САПР) кузнечно-штамповочного оборудования;
- ознакомление с методикой кинетостатического анализа главных исполнительных механизмов механических прессов различного технологического назначения;
- ознакомление с возможностями статического анализа методом конечных элементов базовых деталей механических прессов;
- разработка и выполнение конструкторской документации, создание моделей проектируемого оборудования и оптимизация их конструкций.

Перечень формируемых компетенций: ПК-2, ПК-8.

ПК-2 – Способен осуществлять технический надзор над внедренным новым кузнечно-штамповочным оборудованием, штамповой оснасткой и кузнечными инструментами, оформлять техническую документацию, разрабатывать инструкции и правила эксплуатации.

ПК-8 – Способен разрабатывать предложения по совершенствованию конструкции кузнечно-штамповочного оборудования, штамповой оснастки, приспособлений и инструмента.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет.