

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«Инструмент для производства специальной техники»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Технология машиностроения

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 года 11 месяцев

Форма обучения Очная / заочная

Год начала подготовки 2023 г.

Цели дисциплины

- получение знаний конструкций, функций, свойств и методов выбора режущих инструментов для металлорежущих станков и комплексов.

Задачи освоения дисциплины:

- изучение способов определения геометрических параметров режущего инструмента;

- освоение методов выбора инструментальных материалов для режущего инструмента;

- формирование навыков проектирования основных типов и видов режущего инструмента.

Перечень формируемых компетенций: ПК-1; ПК-2.

ПК-1 – способность выполнять технологическую подготовку и обеспечение производства деталей.

ПК-2 - способность производить выбор заготовок для производства деталей машиностроения.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет.