#### **АННОТАЦИЯ**

# к рабочей программе дисциплины «Технологические методы повышения качества изделий»

**Направление подготовки** <u>15.03.05</u> <u>Конструкторско-технологическое</u> <u>обеспечение машиностроительных производств</u>

Профиль Технология машиностроения

Квалификация выпускника бакалавр

**Нормативный период обучения** <u>4 года</u> / 4 года 11 мес.

Форма обучения очная/ заочная

Год начала подготовки <u>2023</u>

### Цель изучения дисциплины:

- формирование у студентов систематизированных знаний по управлению и обеспечению качества в процессе жизненного цикла изделий.

### Задачи изучения дисциплины:

- дать представление об управлении обеспечением качества и конкурентоспособности изделий;
- ознакомиться с методами обеспечения заданных свойств машиностроительных материалов;
  - ознакомиться с методами обеспечения качества литых заготовок;
- ознакомиться с методами обеспечения качества заготовок, получаемых методами пластического деформирования;
  - изучить вопросы обеспечения качества при сварочных процессах;
- ознакомиться с методами формирования свойств поверхностного слоя деталей;
- дать представление о технологическом формировании показателей качества деталей;
  - изучить вопросы обеспечения качества изделий на операциях сборки;
  - показать роль испытаний в обеспечении качества изделий.

## Перечень формируемых компетенций:

ПК-4 — Способен осуществлять контроль технологических процессов производства деталей машиностроения и управление ими.

Общая трудоемкость дисциплины: 6 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет, зачет