

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«Инженерное обеспечение производства сварных конструкций»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.

Форма обучения очная / заочная

Год начала подготовки 2018

Цель изучения дисциплины:

получение знаний по проектированию технологий производства сварных конструкций; освоение современного сварочного оборудования, применяемого в сварочных процессах; приобретение навыков технической и технологической подготовки производства сварных конструкций в соответствии с требованиями отечественной и международной нормативно-технической документацией.

Задачи изучения дисциплины:

- изучить процессы и технологические операции, применяемые при изготовлении сварных конструкций.
- обучение самостоятельной работе с международной и отечественной нормативно-технической документацией (государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями, руководящими техническими материалами).
- изучение принципов построения производственного процесса изготовления сварных конструкций, с использованием средств механизации и автоматизации.
- приобретение практических навыков разработки операционных карт сварки с учетом классификационных признаков конструкций и соответствующих требований к условиям их эксплуатации.
- умение использовать методы и средства контроля качества сварных соединений в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.
- изучить отечественные и международные системы управления качеством в сварочном производстве.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-8 - умение проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений

ПК-9 - умение проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий

ПК-11 - способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий

ПК-13 - способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умение осваивать вводимое оборудование

ПК-14 - способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции

Общая трудоемкость дисциплины: 9 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет, экзамен