

Аннотация
к рабочей программе учебной практики
**УП 05.01 Организация работ по реализации технологических процессов в
машиностроительном производстве**
по специальности 15.02.16 Технология машиностроения
3 года 10 месяцев на базе основного общего образования
Год начала подготовки 2023 г.

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается учебная практика

Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве входит в основную образовательную программу для специальности 15.02.16 Технология машиностроения

2. Общая трудоёмкость

Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве изучается в объеме 36 часов.

В том числе количество часов в форме практической подготовки- 36 часов.

3. Место учебной практики в структуре образовательной программы

Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве относится к профессиональному циклу учебного плана.

4. Требования к результатам освоения учебной практики:

Процесс изучения учебной практики Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):**

Код	Наименование результата обучения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ПК 5.1	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала;
ПК 5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен **уметь:**

- **У1** организовывать производственный процесс, позволяющий увеличить производительность труда;

- У2 определять потребность в персонале для организации производственных процессов;
- У3 организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами;
- У4 разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения;
- У5 рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования;
- У6 принимать и реализовывать управленческие решения;
- У7 мотивировать работников на решение производственных задач;
- У8 управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками;
- У9 определять состав материальных, трудовых и финансовых ресурсов организации;
- У10 рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности организации;

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен **знать**:

- З1 основы производственного менеджмента;
- З2 методы эффективного управления деятельностью структурного подразделения;
- З3 основы планирования и нормирования работ машиностроительных цехов;
- З4 методику расчета показателей эффективности использования основного и вспомогательного оборудования машиностроительного производства;
- З5 правила и нормы, обеспечивающие защиту жизни и сохранение здоровья человека;
- З6 управление безопасностью жизнедеятельности на предприятии;
- З7 эффективные мероприятия по охране окружающей среды, применяемые в машиностроении.
- З8 принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов;
- З9 принципы делового общения в коллективе;
- З10 современное состояние и перспективы развития отрасли, организацию хозяйствующих субъектов в рыночной экономике;
- З11 основные технико-экономические показатели деятельности организации и методики их расчета;
- З12 состав материальных, трудовых и финансовых ресурсов организации, показатели их эффективного использования;
- З13 способы экономии ресурсов, основные энерго- и материалосберегающие технологии;
- З14 механизмы ценообразования на продукцию (услуги);
- З15 формы оплаты труда.

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен **иметь практический опыт**:

- П1 планирования и нормирования работ машиностроительных цехов;
- П2 постановки производственных задач персоналу, осуществляющему наладку станков и оборудования в металлообработке;
- П3 применения технологий эффективных коммуникаций в управлении деятельностью подчиненного персонала, мотивации, обучении, решении конфликтных ситуаций;
- П4 определения факторов, оказывающих воздействие на эффективность показателей ресурсосбережения;
- П5 реализации методов ресурсосбережения на предприятиях машиностроения;
- П6 обеспечения производства выполняемых работ с соблюдением норм и правил охраны труда, защиты жизни и сохранения здоровья человека, охраны окружающей среды;
- П7 применения методов бережливого производства.

5. Содержание учебной практики

Разработка организационной структуры предприятия (цеха). Оценка наличия и потребности в материальных ресурсах. Визуализация рабочих заданий и инструкций.

Организация рабочих мест в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства. Оценка показателей производительности труда. Анализ системы мотивации деятельности, применяемой в цехе. Оценка уровня компетентности и мотивации персонала. Анализ организации рабочего места основного рабочего и выявление резервов повышения эффективности использования рабочего времени. Изучение системы контроля качества продукции. Определение потребностей в развитии профессиональных компетенций подчиненного персонала для решения производственных задач. *Обобщение материала, полученного при прохождении практики. Проведение итогового занятия*

Обучение проходит в ходе аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, навыки и умения.

7. Формы организации учебного процесса по учебной практике

Изучение учебной практики Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве складывается из следующих элементов:

- практические занятия;
- самостоятельная работа обучающегося при выполнении практических заданий, изучение основной и дополнительной литературы;
- подготовка к промежуточной аттестации.

При реализации учебной практики предполагается организация практической подготовки, направленной на выполнение работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов осуществляется с использованием:

- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

8. Виды контроля

№ 8 семестр – дифференцированный зачет.