АННОТАЦИЯ

К рабочей программе дисциплины

Б2.В.03(П) «Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности»

Направление подготовки 22.03.02 «Металлургия»

Профиль «Технология литейных процессов»

Квалификация (степень) выпускника бакалавр

Форма обучения очная

Срок освоения образовательной программы 4 года

Год начала подготовки 2016

Цель изучения дисциплины: формирование и закрепление профессиональных знаний, умений и навыков, полученных в результате теоретической подготовки; ознакомление с объектами будущей профессиональной деятельности, с работой на производстве, формирование у обучающихся соответствующих общекультурных, общепрофессиональных и профессиональных компетенций.

Задачи изучения дисциплины: изучение производственного процесса на предприятии или в организации по месту прохождения практики: структура промышленного предприятия, характеристика технологических участков, перечень литейных цехов, способы литья в них и виды используемых сплавов; отраслевое назначение, номенклатура, диапазон масс и годовая масса отливок по видам сплавов и способам литья в каждом литейном цехе; специализация литейных цехов: детальная или групповая (технологическая); местонахождение зданий литейных цехов, количество этажей и пролетов в этих зданиях; перечень и назначение производственных, вспомогательных и складских отделений, участков, служб, бюро, расположенных на каждом этаже и в каждом пролете; режим работы цехов и фонды времени работы оборудования и рабочих; количество основных и вспомогательных рабочих в каждом цехе (по штатному расписанию); перечень, местонахождение и назначение административно-технических служб в каждом литейном цехе; перечень должностей и должностные обязанности инженерно-технических работников (ИТР), счетно-конструкторского персонала (СКП) и младшего обслуживающего персонала (МОП) в литейных цехах; перечень документации, которую используют и разрабатывают цеховые технологи, конструкторы, экономисты, механики, энергетики, контролеры и др. (ГОСТы, технические условия (ТУ) и технические требования (ТТ), инструкции, чертежи, наряды и т.п.); мероприятия по охране труда, технике безопасности и защите окружающей среды; организация питьевого водоснабжения и отопления; изучение работы

подразделений предприятия; изучение мероприятий по гражданской обороне; используемое оборудование; изучение методов контроля качества отливок на всех этапах технологического процесса; работа на конкретном рабочем месте, выполнение индивидуального задания на практику.

Перечень формируемых компетенций: готовность критически осмысливать накопленный опыт, изменять при необходимости профиль своей профессиональной деятельности (ОПК-2); способность использовать нормативные правовые документы в своей профессиональной деятельности (ОПК-6); способность использовать информационные средства и технологии при решении задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности (ПВК-2); способность осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке (ПВК-3); способность выбирать методы исследования, планировать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать выводы (ПК-2).

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 6 (216 часов)

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.