

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Введение в специальность (сварочное производство)»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ
Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»
Квалификация выпускника бакалавр
Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.
Форма обучения очная / заочная
Год начала подготовки 2018

Цель изучения дисциплины:

раскрыть содержание специальности, пробудить интерес к усвоению знаний и умений, необходимых инженеру сварочного производства; а также помочь студентам адаптироваться к условиям обучения в университете.

Задачи изучения дисциплины:

- знакомство с правами и обязанностями студента, структурой вуза, организацией учебного процесса и самостоятельной работы, с учебными планами подготовки бакалавра по направлению «Машиностроение» профиля «Оборудование и технология сварочного производства»;
 - знакомство с историей зарождения и развития сварки;
 - рассмотрение в порядке первого знакомства со специальностью основных видов сварки и процессов, протекающих при образовании сварного соединения;
- формирование у студентов представления о сварочном производстве, как о комплексе взаимосвязанных современных технологических процессов.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-11 - способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий

ПК-17 - умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

Общая трудоемкость дисциплины: 4 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет, зачет с оценкой