

## **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины  
«Основы технологии машиностроения»

**Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**

**Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства**

**Квалификация выпускника Бакалавр**

**Нормативный период обучения 4 года / -**

**Форма обучения Очная / -**

**Год начала подготовки 2021 г.**

### **Цели дисциплины**

- изучение теоретических основ и принципов проектирования технологических процессов сборки машин и технологических процессов изготовления деталей в машиностроительном производстве;
- овладение методикой выбора схем базирования деталей в машинах и базирования в процессе их изготовления;
- формирование навыков выявления и расчета размерных связей технологических систем и машин;
- освоение методики расчёта припусков и операционных размеров;
- формирование навыков проектирования эффективных технологических процессов машиностроительных производств.

### **Задачи освоения дисциплины**

- получения знаний, обеспечивающих способность выполнять работу по проектированию технологических процессов сборки простых узлов машин и разработки технологических процессов изготовления несложных деталей машин;
- обоснования выбора схемы базирования детали на операциях технологического процесса;
- составления и расчета размерных цепей с выбором метода достижения точности замыкающего звена для решения определенной технологической задачи;
- выполнения комплексных расчетов припусков, операционных размеров и размеров заготовки в технологическом процессе изготовления детали.

### **Перечень формируемых компетенций: ПК-5.**

ПК-5 – Способен разрабатывать и совершенствовать технологии изготовления деталей машиностроения средней сложности, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию технологического оборудования, инструментов, приспособлений, контрольно-измерительной оснастки, методов и способов контроля технических требований, оформлять технологическую документацию.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.**

**Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен.**