

Утверждаю

Ректор ВГТУ

С.А. Колодяжный



20 19 г.

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 10 от 26.03.2019

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Воронежский государственный технический университет"

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ - среднее общее образование

Квалификация:

техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ
базовой подготовки -

2г 10м

Год начала подготовки по
учебному плану

2019

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№

350

Виды деятельности:

1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
2. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
3. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)

Утверждаю

Ректор ВГТУ

С.А. Колодяжный

20 19 г.

календарный учебный график

основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Воронежский государственный технический университет"
по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ - среднее общее образование

Квалификация - техник

Форма обучения - очная

 Срок получения СПО по ППССЗ
базовой подготовки - 2г10м

 Год начала подготовки по
учебному плану - 2019

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 дек - 4 янв	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 янв - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 мар - 5 апр	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 апр - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 июл	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл - 2 авг	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	1	2	3	4		5	6	7		8	9	10	11	12	13	14	15		16	17	18		19	20	21		22	23	24	25		26	27	28		29	30	31	32	33	34	35	36		37	38	39		40	41	42		43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Обозначения:

☐ Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
☐ Промежуточная аттестация
☐ Каникулы

☐ 0 Учебная практика
☐ 8 Производственная практика (по профилю специальности)
☐ X Производственная практика (преддипломная)

☐ Δ Подготовка к государственной итоговой аттестации
☐ III Государственная итоговая аттестация
☐ * Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам						Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
										Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подготовка	Проведение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем															
	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.				
I	35	1260	16	576	19	684	2	1	1	4		4								11	52	25	1	
II	28	1008	12	432	16	576	2	1	1	6	4	2	6		6					10	52			
III	20	720	12	432	8	288	2	1	1				9	5	4	4		4	4	2	2 1/3	43 1/3		
Всего	83	2988	40	1440	43	1548	6	3	3	10	4	6	15	5	10	4		4	4	2	23	147		

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации								Учебная нагрузка обучающихся, ч.								Курс 1																				Семестр 3									
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Самост. (с.р. и.п.)	Консультации	Обязательная						Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	Семестр 2						Семестр 3																			
												Всего	в том числе									Индивид. проект (входит в с.р.)	16 нед				Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	19 нед					12 нед											
													Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.						в том числе								Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.	Индивид. проект	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе						
																							Лекции, уроки	Самост.	Консульт.	Обязательная															Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	15	17	18	19	20	23	26	27	28	29	30	31	32	33	34	37	40	41	42	43	44	45	46	47	48	51	54	55	56	57	58	59	60	61	62	65
2	Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)																		54			36					54			36				54			36										
3	ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																																													
4	НО	Начальное общее образование																																													
5	*																																														
6	ОО	Основное общее образование																																													
7	*																																														
8	СО	Среднее (полное) общее образование																																													
9	БД	Базовые дисциплины																																													
10	*																																														
11	ПД	Профильные дисциплины																																													
12	*																																														
13	ПОО	Предлагаемые ОО																																													
14	*																																														
15	ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	21	17	21		3		7	4482	1482	12	2988	1664	1014	234		76		864	286	2	576	334	168	74			1026	340	2	684	362	288	34			648	214	2	432	244	158	30			
16	ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		7	6			3	943	335		608	252	356					192	64		128	64	64				346	118		228	136	92				81	33		48		48					
17	ОГСЭ.01	Основы философии		5					80	20		60	52	8																																	
18	ОГСЭ.02	История		2					112	36		76	68	8														112	36		76	68	8														
19	ОГСЭ.03	Иностранный язык			246			135	234	68		166		166					44	12		32		32				57	19		38		38				33	9		24		24					
20	ОГСЭ.04	Физическая культура		135	246				332	166		166	8	158					64	32		32	8	24				76	38		38		38				48	24		24		24					
21	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи / Коммуникативный практикум		2					101	25		76	68	8														101	25		76	68	8														
22	ОГСЭ.06	Основы экономики		1					84	20		64	56	8					84	20		64	56	8																							
23	*																																														
24	ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	1	3				1	333	110	1	222	127	95					97	32	1	64	32	32				57	19		38	19	19				131	43		88	56	32					
25	ЕН.01	Математика	1						97	32	1	64	32	32					97	32	1	64	32	32												60	20		40	16	24						
26	ЕН.02	Информатика		4				3	108	36		72	36	36																						71	23		48	40	8						
27	ЕН.03	Экологические основы природопользования		3					71	23		48	40	8																																	
28	ЕН.04	Методы научно-технического творчества		2					57	19		38	19	19														57	19		38	19	19														
29	*																																														
30	П	Профессиональный цикл	20	7	15		3		3	3206	1037	11	2158	1285	563	234		76		575	190	1	384	238	72	74			623	203	2	418	207	177	34			436	138	2	296	188	78	30			
31	ОП	Общепрофессиональные дисциплины	10	4	3		2		2	1900	593	6	1301	734	381	130		56		503	166	1	336	210	72	54			483	158	2	323	140	157	26			302	89	1	212	136	46	30			
32	ОП.01	Инженерная графика	2		1				208	68		140		140					96	32		64		64					112	36		76		76													
33	ОП.02	Компьютерная графика	2						85	28		57		57														85	28		57		57														
34	ОП.03	Техническая механика	2		1				274	90	1	183	139	8	36				131	43		88	70	8	10		143	47	1	95	69		26														
35	ОП.04	Материаловедение	1						120	39	1	80	68		12				120	39	1	80	68		12																						
36	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		3					65	23		42	34	8																						65	23		42	34	8						
37	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	2						143	47	1	95	71	24														143	47	1	95	71	24														
38	ОП.07	Технологическое оборудование	3						133	43		90	60		30																					133	43		90	60		30					
39	ОП.08	Технология машиностроения	5				5		235	70	1	164	96	40			28																														
40	ОП.09	Технологическая оснастка	4				4		121	40	1	80	32		20		28																														
41	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	3						72	23	1	48	32	16																					72	23	1	48	32	16							
42	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		4					60	20		40	2																																		

[illegible]

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации							Учебная нагрузка обучающихся, ч.								Курс 1														Распределение нагрузки по семестрам																				
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Саност.(ср.-н.п.)	Консультации	Обязательная					Индивид. проект (входит в с.р.)	Семестр 1							Семестр 2							Семестр 3																			
												всего	в том числе					16 нед							19 нед							12 нед																			
													Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия		Курс. проектир.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.	Индивид. проект	Максим.	Саност.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.	Индивид. проект	Максим.	Саност.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.	Индивид. проект	Максим.	Саност.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	15	17	18	19	20	23	26	27	28	29	30	31	32	33	34	37	40	41	42	43	44	45	46	47	48	51	54	55	56	57	58	59	60	61	62	65				
#	МДК*																																																		
#	УП*																																																		
#	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности). Реализация технологических процессов и контроль качества деталей																																																	
#	ПП*																																																		
#	ПМ.03.ЭК	Экзамен (квалификационный)																																																	
#		Всего часов с учетом практик																																																	
#	ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)																																																	
#	МДК.04.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках																																																	
#	МДК*																																																		
#	УП.04.01	Учебная практика. Токарная																																																	
#	УП*																																																		
#	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности). Токарная																																																	
#	ПП*																																																		
#	ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен																																																	
#		Всего часов с учетом практик																																																	
#	ПМ*																																																		
#		Учебная и производственная (по профилю специальности) практики																																																	
#		Учебная практика																																																	
#		Концентрированная																																																	
#		Рассредоточенная																																																	
#		Производственная (по профилю специальности) практика																																																	
#		Концентрированная																																																	
#		Рассредоточенная																																																	
#	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)																																																	
#		Государственная итоговая аттестация																																																	
#		Подготовка выпускной квалификационной работы																																																	
#		Защита выпускной квалификационной работы																																																	
#		КОНСУЛЬТАЦИИ по О																																																	
#		в т.ч. в период обучения по циклам																																																	
#		КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП																																																	
#		в т.ч. в период обучения по циклам																																																	
#		ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК																																																	
#		ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК (С КОНСУЛЬТАЦИЯМИ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ ПО ЦИКЛАМ)																																																	
#		Экзамены (без учета физ. культуры)																																																	
#		Зачеты (без учета физ. культуры)																																																	
#		Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)																																																	
#		Курсовые проекты (без учета физ. культуры)																																																	
#		Курсовые работы (без учета физ. культуры)																																																	
#		Контрольные работы (без учета физ. культуры)																																																	

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	е по курсам и семестрам																			ЦК	Максимальная учебная нагрузка																																
		Курс 2											Курс 3																																									
		Семестр 4											Семестр 5					Семестр 6																																				
		16 нед											12 нед					8 нед																																				
		Индивид. проект	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе				Индивид. проект	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе			Индивид. проект	Максим.				Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе			Индивид. проект																								
Лекции, уроки	Пр. занятия						Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.	Лекции, уроки						Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия			Курс. проектир.	Лекции, уроки	Пр. занятия				Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.																									
1	2	68	69	70	71	72	73	74	75	76	79	82	83	84	85	86	87	88	89	90	93	96	97	98	99	100	101	102	103	104	107	110	335	336	337																			
2	Итого час/нед (с учетом консультаций в период о	54				36							54			36							54			36																												
3	ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																																																				
5	НО	Начальное общее образование																																																				
6	*																																																					
8	ОО	Основное общее образование																																																				
9	*																																																					
11	СО	Среднее (полное) общее образование																																																				
13	БД	Базовые дисциплины																																																				
14	*																																																					
16	ПД	Профильные дисциплины																																																				
17	*																																																					
19	ПОО	Предлагаемые ОО																																																				
20	*																																																					
23	ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																				864	286	2	576	298	182	68		28		648	214	2	432	256	120	28		28		432	142	2	288	170	98			20			69.88%	30.12%
25	ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл																				108	44		64		64				162	54		108	52	56					54	22		32		32						642	301	
26	ОГСЭ.01	Основы философии																										80	20		60	52	8															89	48	32				
27	ОГСЭ.02	История																																														89	48	64				
28	ОГСЭ.03	Иностранный язык																				44	12		32		32			34	10		24		24			22	6		16		16						89	214	20			
29	ОГСЭ.04	Физическая культура																				64	32		32		32			48	24		24		24			32	16		16		16						89	332				
30	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи / Коммуникативный практикум																																															89		101			
31	ОГСЭ.06	Основы экономики																																													89		84					
32	*																																																					
34	ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл																				48	16		32	20	12																								168	165		
35	ЕН.01	Математика																																													89	97						
36	ЕН.02	Информатика																				48	16		32	20	12																				89	71	37					
37	ЕН.03	Экологические основы природопользования																																													89		71					
38	ЕН.04	Методы научно-технического творчества																																													89		57					
39	*																																																					
41	П	Профессиональный цикл																				708	226	2	480	278	106	68		28		486	160	2	324	204	64	28		28		378	120	2	256	170	66			20			2322	884
43	ОП	Общепрофессиональные дисциплины																				302	81	1	220	110	62	20		28		150	49	1	100	48	24		28		160	50		110	90	20						89	1428	472
44	ОП.01	Инженерная графика																																															89	132	76			
45	ОП.02	Компьютерная графика																																														89	85					
46	ОП.03	Техническая механика																																														89	236	38				
47	ОП.04	Материаловедение																																														89	120					
48	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация																																														89	65					
49	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты																																															89	106	37			
50	ОП.07	Технологическое оборудование																																														89	103	30				
51	ОП.08	Технология машиностроения																				85	21		64	48	16			150	49	1	100	48	24		28													89	180	55		
52	ОП.09	Технологическая оснастка																				121	40	1	80	32		20		28																				89	121			
53	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования																																															89	72				
54	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности																				60	20		40	20	20																						89	40	20			
55	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности																																			106	32		74	54	20					89	66	40					
56	ОП.13	Охрана труда																																			54	18		36	36							89	34	20				
57	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности																				36			36	10	26																						89	68				
58	ОП.15	Электротехника и электроника																																														89		156				

[illegible]

	Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	е по курсам и семестрам																				ЦК	Максимальная учебная нагрузка																									
			Курс 2										Курс 3																																				
			Семестр 4										Семестр 5											Семестр 6																									
			16 нед										12 нед											8 нед																									
			Индивид. проект	Максим.	Саност.	Консульт.	Обязательная	в том числе					Индивид. проект	Максим.	Саност.	Консульт.	Обязательная	в том числе						Индивид. проект	Максим.	Саност.	Консульт.	Обязательная	в том числе																				
Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия						Семинар. занятия	Курс. проектир.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия						Семинар. занятия	Курс. проектир.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия						Курс. проектир.																				
	1	2	68	69	70	71	72	73	74	75	76	79	82	83	84	85	86	87	88	89	90	93	96	97	98	99	100	101	102	103	104	107	110	335	336	337													
#	МДК*																																																
#	УП*																																																
#	ПП.03.01	Производственная пратика (по профилю специальности). Реализация технологических процессов и контроль качества деталей		час				нед						час			180	нед	5					час				нед						89	180														
#	ПП*																																																
#	ПМ.03.ЭК	Экзамен (квалификационный)																																															
#		Всего часов с учетом практик																																															
#	ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)		220	71	1	148	104	24	20																									220														
#	МДК.04.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках		220	71	1	148	104	24	20																									220														
#	МДК*																																																
#	УП.04.01	Учебная практика. Токарная		час			72	нед	2					час				нед						час				нед						89	72														
#	УП*																																																
#	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности). Токарная		час			216	нед	6					час				нед						час				нед							216														
#	ПП*																																																
#	ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен																																															
#		Всего часов с учетом практик																																															
#	ПМ*																																																
#		Учебная и производственная (по профилю специальности) практики		час			288	нед		8				час			180	нед		5				час				144	нед		4																		
#		Учебная практика		час			72	нед		2				час				нед						час				нед																					
#		Концентрированная		час			72	нед		2				час				нед						час				нед																					
#		Рассредоточенная		час				нед						час				нед						час				нед																					
#		Производственная (по профилю специальности) практика		час			216	нед		6				час			180	нед		5				час			144	нед		4																			
#		Концентрированная		час			216	нед		6				час			180	нед		5				час			144	нед		4																			
#		Рассредоточенная		час				нед						час				нед						час				нед																					
#	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)		час				нед						час				нед						час			144	нед	4						144														
#		Государственная итоговая аттестация		час				нед						час				нед						час			216	нед	6																				
#		Подготовка выпускной квалификационной работы		час				нед						час				нед						час			144	нед	4						144														
#		Защита выпускной квалификационной работы		час				нед						час				нед						час			72	нед	2						72														
#		КОНСУЛЬТАЦИИ по О																																															
#		в т.ч. в период обучения по циклам																																															
#		КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП																																															
#		в т.ч. в период обучения по циклам																																															
#		ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК		862	286		576	298	182	68		28		646	214		432	256	120	28		28		430	142		288	170	98			20			3132	1350													
#		ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК (С КОНСУЛЬТАЦИЯМИ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ ПО ЦИКЛАМ)		864	286	2	576	298	182	68		28		648	214	2	432	256	120	28		28		432	142	2	288	170	98			20			3132	1350													
#		Экзамены (без учета физ. культуры)	3										3										3																										
#		Зачеты (без учета физ. культуры)	3										1										3																										
#		Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)	3										2										4																										
#		Курсовые проекты (без учета физ. культуры)																																															
#		Курсовые работы (без учета физ. культуры)	1										1										1																										
#		Контрольные работы (без учета физ. культуры)																																															

[illegible]

Индекс		Содержание
ОК.1		Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи / Коммуникативный практикум
	ОГСЭ.06	Основы экономики
	ЕН.03	Экологические основы природопользования
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.01.01.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.01.2	Выбор оборудования для заданного технологического процесса
	МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении
	МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей
	МДК.01.03	Организация машиностроительного производства
	УП.01.01	Учебная практика. Слесарная
	УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.02.02	Управление структурными подразделениями организации
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности). Организационно-экономическая
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей.
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
	МДК.03.03	Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения.
	МДК.03.04	Расширение технологических возможностей станков и станочных комплексов.
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности). Реализация технологических процессов и контроль качества деталей
	МДК.04.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках
	УП.04.01	Учебная практика. Токарная
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности). Токарная

		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ОК.2		Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, понимать их эффективность и качество
	ОГСЭ.04	Физическая культура
	ОГСЭ.06	Основы экономики
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.01.01.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.01.2	Выбор оборудования для заданного технологического процесса
	МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении
	МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей
	МДК.01.03	Организация машиностроительного производства
	УП.01.01	Учебная практика. Слесарная
	УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.02.02	Управление структурными подразделениями организации
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности). Организационно-экономическая
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей.
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
	МДК.03.03	Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения.
	МДК.03.04	Расширение технологических возможностей станков и станочных комплексов.
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности). Реализация технологических процессов и контроль качества деталей
	МДК.04.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках
	УП.04.01	Учебная практика. Токарная
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности). Токарная
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы

ОК.3		Принимать решение в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.04	Физическая культура
	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи / Коммуникативный практикум
	ОГСЭ.06	Основы экономики
	ЕН.03	Экологические основы природопользования
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.01.01.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.01.2	Выбор оборудования для заданного технологического процесса
	МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении
	МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей
	МДК.01.03	Организация машиностроительного производства
	УП.01.01	Учебная практика. Слесарная
	УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.02.02	Управление структурными подразделениями организации
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности). Организационно-экономическая
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей.
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
	МДК.03.03	Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения.
	МДК.03.04	Расширение технологических возможностей станков и станочных комплексов.
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности). Реализация технологических процессов и контроль качества деталей
	МДК.04.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках
	УП.04.01	Учебная практика. Токарная
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности). Токарная

		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ОК.4		Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ.04	Физическая культура
	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи / Коммуникативный практикум
	ОГСЭ.06	Основы экономики
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ЕН.04	Методы научно-технического творчества
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.01.01.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.01.2	Выбор оборудования для заданного технологического процесса
	МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении
	МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей
	МДК.01.03	Организация машиностроительного производства
	УП.01.01	Учебная практика. Слесарная
	УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.02.02	Управление структурными подразделениями организации
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности). Организационно-экономическая
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей.
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
	МДК.03.03	Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения.

МДК.03.04	Расширение технологических возможностей станков и станочных комплексов.
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности). Реализация технологических процессов и контроль качества деталей
МДК.04.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках
УП.04.01	Учебная практика. Токарная
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности). Токарная
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК.5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи / Коммуникативный практикум
ОГСЭ.06	Основы экономики
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Экологические основы природопользования
ЕН.04	Методы научно-технического творчества
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника и электроника
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.01.2	Выбор оборудования для заданного технологического процесса
МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении
МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей
МДК.01.03	Организация машиностроительного производства
УП.01.01	Учебная практика. Слесарная
УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения

	МДК.02.02	Управление структурными подразделениями организации
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности). Организационно-экономическая
	МДК.03.03	Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения.
	МДК.03.04	Расширение технологических возможностей станков и станочных комплексов.
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности). Реализация технологических процессов и контроль качества деталей
	МДК.04.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках
	УП.04.01	Учебная практика. Токарная
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности). Токарная
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ОК.6		Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ.04	Физическая культура
	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи / Коммуникативный практикум
	ОГСЭ.06	Основы экономики
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении
	МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей
	МДК.01.03	Организация машиностроительного производства
	УП.01.01	Учебная практика. Слесарная
	УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.02.02	Управление структурными подразделениями организации
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности). Организационно-экономическая

	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей.
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
	МДК.03.03	Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения.
	МДК.03.04	Расширение технологических возможностей станков и станочных комплексов.
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности). Реализация технологических процессов и контроль качества деталей
	МДК.04.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках
	УП.04.01	Учебная практика. Токарная
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности). Токарная
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ОК.7		Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи / Коммуникативный практикум
	ЕН.04	Методы научно-технического творчества
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении
	МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей
	МДК.01.03	Организация машиностроительного производства
	УП.01.01	Учебная практика. Слесарная
	УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.02.02	Управление структурными подразделениями организации
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности). Организационно-экономическая
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей.
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

ОК.8	МДК.03.03	Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения.
	МДК.03.04	Расширение технологических возможностей станков и станочных комплексов.
	ПП.03.01	Производственная пратика (по профилю специальности). Реализация технологических процессов и контроль качества деталей
	МДК.04.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках
	УП.04.01	Учебная практика. Токарная
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности). Токарная
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознано планировать повышение квалификации	
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ.04	Физическая культура
	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи / Коммуникативный практикум
	ОГСЭ.06	Основы экономики
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.01.01.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.01.2	Выбор оборудования для заданного технологического процесса
	МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении
	МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей
	МДК.01.03	Организация машиностроительного производства
	УП.01.01	Учебная практика. Слесарная
	УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения

	МДК.02.02	Управление структурными подразделениями организации
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности). Организационно-экономическая
	МДК.03.03	Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения.
	МДК.03.04	Расширение технологических возможностей станков и станочных комплексов.
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности). Реализация технологических процессов и контроль качества деталей
	МДК.04.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках
	УП.04.01	Учебная практика. Токарная
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности). Токарная
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ОК.9		Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ.06	Основы экономики
	ЕН.04	Методы научно-технического творчества
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.01.01.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.01.2	Выбор оборудования для заданного технологического процесса
	МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении
	МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей
	МДК.01.03	Организация машиностроительного производства
	УП.01.01	Учебная практика. Слесарная
	УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.02.02	Управление структурными подразделениями организации
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности). Организационно-экономическая

	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей.
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
	МДК.03.03	Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения.
	МДК.03.04	Расширение технологических возможностей станков и станочных комплексов.
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности). Реализация технологических процессов и контроль качества деталей
	МДК.04.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках
	УП.04.01	Учебная практика. Токарная
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности). Токарная
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ПК.1.1		Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.01.01.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.01.2	Выбор оборудования для заданного технологического процесса
	МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении
	МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей
	МДК.01.03	Организация машиностроительного производства
	УП.01.01	Учебная практика. Слесарная
	УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ПК.1.2		Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика

ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника и электроника
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.01.2	Выбор оборудования для заданного технологического процесса
МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении
МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей
МДК.01.03	Организация машиностроительного производства
УП.01.01	Учебная практика. Слесарная
УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК.1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника и электроника
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.01.2	Выбор оборудования для заданного технологического процесса

МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении
МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей
МДК.01.03	Организация машиностроительного производства
УП.01.01	Учебная практика. Слесарная
УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК.1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Электротехника и электроника
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.01.2	Выбор оборудования для заданного технологического процесса
МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении
МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей
МДК.01.03	Организация машиностроительного производства
УП.01.01	Учебная практика. Слесарная
УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая
	Подготовка выпускной квалификационной работы

		Защита выпускной квалификационной работы
ПК.1.5		Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ.04	Физическая культура
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.01.01.1	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.01.2	Выбор оборудования для заданного технологического процесса
	МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении
	МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей
	МДК.01.03	Организация машиностроительного производства
	УП.01.01	Учебная практика. Слесарная
	УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ПК.2.1		Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения
	ОГСЭ.06	Основы экономики
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация

	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.02.02	Управление структурными подразделениями организации
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности). Организационно-экономическая
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ПК.2.2		Участвовать в руководстве работой структурного подразделения
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ.04	Физическая культура
	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи / Коммуникативный практикум
	ОГСЭ.06	Основы экономики
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.02.02	Управление структурными подразделениями организации
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности). Организационно-экономическая
		Подготовка выпускной квалификационной работы

		Защита выпускной квалификационной работы
ПК.2.3		Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.02.02	Управление структурными подразделениями организации
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности). Организационно-экономическая
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ПК.3.1		Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей.
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

	МДК.03.03	Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения.
	МДК.03.04	Расширение технологических возможностей станков и станочных комплексов.
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности). Реализация технологических процессов и контроль качества деталей
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ПК.3.2		Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
	ЕН.01	Математика
	ЕН.02	Информатика
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.15	Электротехника и электроника
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей.
	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
	МДК.03.03	Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения.
	МДК.03.04	Расширение технологических возможностей станков и станочных комплексов.
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности). Реализация технологических процессов и контроль качества деталей
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы
ДПК.1.1		Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей на токарных станках
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
	МДК.04.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках
	УП.04.01	Учебная практика. Токарная
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности). Токарная
		Подготовка выпускной квалификационной работы
		Защита выпускной квалификационной работы

НО	Начальное общее образование												
ОО	Основное общее образование												
БД	Базовые дисциплины												
ПД	Профильные дисциплины												
ПОО	Предлагаемые ОО												
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1
		ПК.2.2											
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК.1	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.2		
ОГСЭ.02	История	ОК.1	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.2	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.8	ОК.9	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.2				
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.6	ОК.8	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.2				
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи / Коммуникативный практикум	ОК.1	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ПК.2.2				
ОГСЭ.06	Основы экономики	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.8	ОК.9	ПК.2.1	ПК.2.2		
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК.1	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.3.2		
ЕН.01	Математика	ОК.4	ОК.5	ОК.8	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.3.2						
ЕН.02	Информатика	ОК.4	ОК.5	ОК.8	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.3.2						
ЕН.03	Экологические основы природопользования	ОК.1	ОК.3	ОК.5									
ЕН.04	Методы научно-технического творчества	ОК.4	ОК.5	ОК.7	ОК.9								
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.1	ПК.3.2					
ОП.01	Инженерная графика	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.1	ПК.3.2					
ОП.02	Компьютерная графика	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.1	ПК.3.2					
ОП.03	Техническая механика	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.1	ПК.3.2					
ОП.04	Материаловедение	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.1	ПК.3.2					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.1	ПК.3.2					
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.1	ПК.3.2					
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.1	ПК.3.2					
ОП.08	Технология машиностроения	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.1	ПК.3.2					
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.1	ПК.3.2					

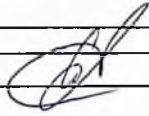
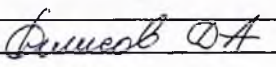
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК.1 ПК.1.4	ОК.2 ПК.1.5	ОК.3 ПК.2.1	ОК.4 ПК.2.2	ОК.5 ПК.2.3	ОК.6 ПК.3.1	ОК.7 ПК.3.2	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК.1 ПК.1.4	ОК.2 ПК.1.5	ОК.3 ПК.2.1	ОК.4 ПК.2.2	ОК.5 ПК.2.3	ОК.6 ПК.3.1	ОК.7 ПК.3.2	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК.1 ПК.1.4	ОК.2 ПК.1.5	ОК.3 ПК.2.1	ОК.4 ПК.2.2	ОК.5 ПК.2.3	ОК.6 ПК.3.1	ОК.7 ПК.3.2	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
ОП.13	Охрана труда	ОК.1 ПК.1.4	ОК.2 ПК.1.5	ОК.3 ПК.2.1	ОК.4 ПК.2.2	ОК.5 ПК.2.3	ОК.6 ПК.3.1	ОК.7 ПК.3.2	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК.1 ПК.1.4	ОК.2 ПК.1.5	ОК.3 ПК.2.1	ОК.4 ПК.2.2	ОК.5 ПК.2.3	ОК.6 ПК.3.1	ОК.7 ПК.3.2	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
ОП.15	Электротехника и электроника	ОК.1 ПК.1.4	ОК.2 ПК.1.5	ОК.3 ПК.2.1	ОК.4 ПК.2.2	ОК.5 ПК.2.3	ОК.6 ПК.3.1	ОК.7 ПК.3.2	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК.1 ПК.1.4	ОК.2 ПК.1.5	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин												
МДК.01.01.1	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3	ПК.1.4	ПК.1.5
МДК.01.01.2	Выбор оборудования для заданного технологического процесса	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3	ПК.1.4	ПК.1.5
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении												
МДК.01.02.1	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК.1 ПК.1.4	ОК.2 ПК.1.5	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
МДК.01.02.2	Автоматизация оборудования в машиностроении	ОК.1 ПК.1.4	ОК.2 ПК.1.5	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
МДК.01.02.3	Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей	ОК.1 ПК.1.4	ОК.2 ПК.1.5	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
МДК.01.03	Организация машиностроительного производства	ОК.1 ПК.1.4	ОК.2 ПК.1.5	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
УП.01.01	Учебная практика. Слесарная	ОК.1 ПК.1.4	ОК.2 ПК.1.5	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
УП.01.02	Учебная практика. На средствах вычислительной техники	ОК.1 ПК.1.4	ОК.2 ПК.1.5	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности). Технологическая	ОК.1 ПК.1.4	ОК.2 ПК.1.5	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ОК.1 ПК.2.3	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.3	ПК.2.1	ПК.2.2
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК.1 ПК.2.3	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.3	ПК.2.1	ПК.2.2

МДК.02.02	Управление структурными подразделениями организации	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности). Организационно-экономическая	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.3.1	ПК.3.2	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей.	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.6	ОК.7	ОК.9	ПК.3.1	ПК.3.2			
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.6	ОК.7	ОК.9	ПК.3.1	ПК.3.2			
МДК.03.03	Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения.	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.3.1	ПК.3.2	
МДК.03.04	Расширение технологических возможностей станков и станочных комплексов.	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.3.1	ПК.3.2	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности). Реализация технологических процессов и контроль качества деталей	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.3.1	ПК.3.2	
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ДПК.1.1		
МДК.04.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ДПК.1.1		
УП.04.01	Учебная практика. Токарная	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ДПК.1.1		
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности). Токарная	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ДПК.1.1		
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.1	ПК.3.2	ДПК.1.1				
	Государственная итоговая аттестация	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.1	ПК.3.2	ДПК.1.1				
	Подготовка выпускной квалификационной работы	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.1	ПК.3.2	ДПК.1.1				
	Защита выпускной квалификационной работы	ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ОК.7	ОК.8	ОК.9	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.1	ПК.3.2	ДПК.1.1				

	Пояснения
	Пояснительная записка к учебному плану среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения очной формы обучения на базе основного общего образования. Учебный план образовательной программы среднего профессионального образования определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности обучающихся и формы их промежуточной аттестации.
	1. Учебный план разработан в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014N 350; Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413; Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 № 464; Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 № 968; Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 N 291
	2. Учебный план разработан в соответствии с квалификацией специалиста среднего звена: техник. Учебный год начинается 1 сентября, в соответствии с календарным графиком обучение по ППССЗ заканчивается через 2 года 10 месяцев - 30 июня. Учебный план образовательной программы ППССЗ включает в себя учебные циклы (общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный, профессиональный) и разделы (учебная практика, производственная практика (по профилю специальности), производственная практика (преддипломная), промежуточная аттестация, государственная итоговая аттестация). Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, выполнение курсовой работы и практику. В соответствии с ФГОС во всех учебных циклах выделены максимальный и обязательный объемы работ обучающихся по указанным видам учебных занятий и самостоятельной работы обучающихся, а в профессиональном цикле - также практики. Численность обучающихся в учебной группе составляет не более 25 человек. Учебные занятия и практика могут проводиться образовательной организацией с группами обучающихся меньшей численности и отдельными обучающимися. Образовательная организация вправе объединять группы обучающихся при проведении учебных занятий в виде лекций. Лабораторные и практические занятия по дисциплинам, междисциплинарным курсам проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек. В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся. Консультации выделяются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам. Максимальный объем обязательных аудиторных занятий и практики не превышает 54 академических часов в неделю, включая все виды работы обучающегося во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу. Общий объем образовательной программы – 4482 часа.

3. Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных ФГОС СПО, и составляет - 69,88% от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Объем времени, отведенный на вариативную часть (1350 часов) определен в соответствии с ФГОС СПО (30,12 % от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы), требований профессиональных стандартов. Вариативная часть учебного плана дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, а также направлена на получение обучающимися дополнительных компетенций, необходимых для расширения основных видов деятельности: Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения, Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля. Вариативная часть реализована следующим образом: объём общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла увеличен на 301 час. Объём математического и общего естественнонаучного учебного цикла увеличен на 165 часов. Объём общепрофессиональных дисциплин увеличен на 472 часа. Объём профессиональных модулей увеличен на 412 часов. Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла предусматривает изучение обязательных дисциплин: "Основы философии", "История", "Иностранный язык", "Физическая культура". Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях). Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях). Обучающимся предоставляется возможность занятий спортом в секциях в свободное от учебы время, данные часы в объеме программы ППССЗ не включаются. Обязательная часть профессионального учебного цикла ППССЗ предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы - 48 часов. Для подгрупп девушек предусмотрено использование части учебного времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" (48 часов), отведенной на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний. Учебным планом предусмотрены адаптационные дисциплины, обеспечивающие коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья. Включение данных дисциплин производится без увеличения общего срока освоения образовательной программы. Для лиц с ОВЗ дисциплина «Русский язык и культура речи» заменяется на адаптационную дисциплину «Коммуникативный практикум» в том же объёме с теми же формами промежуточной аттестации. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья установлен особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья. Профессиональный цикл включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с основными видами деятельности, предусмотренными ФГОС. Каждый профессиональный модуль включает в себя один или несколько междисциплинарных курсов, учебную и (или) производственную практики. По модулям: ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения, ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля проводится экзамен (квалификационный), предназначенный для оценки освоения вида профессиональной деятельности. В рамках программы ППССЗ предусмотрено освоение основной программы профессионального обучения по профессии рабочего. По модулю ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь) предусмотрен квалификационный экзамен. В случае успешного прохождения процедуры квалификационного экзамена, проводимого в рамках действующего законодательства с участием работодателя, обучающемуся присваивается квалификация, подтверждаемая свидетельством о профессии рабочего 19149 Токарь с указанием присваиваемого разряда.

4. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Каждая практика завершается дифференциальным зачетом (зачетом). Общий объём практики – 25 недель. Планирование и организация практики на всех ее этапах обеспечивает: последовательное расширение круга формируемых у обучающихся умений, навыков, практического опыта и их усложнение по мере перехода от одного этапа практики к другому; целостность подготовки специалистов к выполнению основных трудовых функций и связь практики с теоретическим обучением. Учебная практика - 4 недели на 1 курсе (2 семестр), на 2 курсе – 6 недель (3, 4 семестры). Учебная практика направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по специальности. Производственная практика включает в себя следующие этапы: практика по профилю специальности и преддипломная практика. Производственная практика (по профилю специальности) -15 недель. Из них на 2 курсе – 6 недель (4 семестр), на 3 курсе – 9 недель (5, 6 семестры). Практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС. Преддипломная практика на 3 курсе - 4 недели (6 семестр). Преддипломная практика проводится непрерывно после освоения учебной практики и практики по профилю специальности и направлена на углубление первоначального практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм. Производственная практика проводится в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между ВГТУ и организациями.

5. Освоение образовательной программы, в том числе учебных дисциплин (модулей), сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся. Установлена следующая система оценок по результатам промежуточной аттестации по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям, практикам: зачтено/не зачтено и оценки по пятибалльной шкале для экзаменов, дифференцированных зачетов, курсовых проектов, курсовых работ и контрольных работ: отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно. По дисциплинам ОП.01 Инженерная графика и ОП.02 Компьютерная графика, а так же по МДК 03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей и МДК 03.04 Расширение технологических возможностей станков и станочных комплексов, а также по МДК 02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения, МДК 02.02 Управление структурными подразделениями организации будут проводиться комплексные экзамены; по МДК 01.02.01 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении, МДК 01.03 Организация машиностроительного производства будет проводиться комплексный дифференцированный зачет. По МДК 02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения МДК 02.02 Управление структурными подразделениями организации, а также по МДК 03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей и МДК 03.04 Расширение технологических возможностей станков и станочных комплексов проводятся комплексные экзамены. По УП 04.01 Учебная практика. Токарная и ПП 04.01 Производственная практика (по профилю специальности). Токарная будут проводиться комплексные зачеты. В рамках МДК предусматривается выполнение курсовых работ: МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения в 8 семестре, а также в рамках дисциплин: ОП.08 Технология машиностроения в 7 семестре, ОП.09 Технологическая оснастка в 6 семестре. Промежуточная аттестация в форме зачета и контрольной работы проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики в размере 2-х академических часов. Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре.	
6. Продолжительность каникул составляет 23 недели, в том числе две недели в зимний период в каждом учебном году. В соответствии с требованием Федерального закона N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (п.17 ст.59) обучающимся после прохождения итоговой аттестации предоставляются по их заявлению каникулы в пределах срока освоения - по окончании которых производится отчисление обучающихся в связи с получением образования.	
7. Освоение образовательной программы завершается Государственной итоговой аттестацией: 4 недели - подготовка к Государственной итоговой аттестации, 2 недели – проведение Государственной итоговой аттестации. Государственная итоговая аттестация предусмотрена в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломная работа). Государственная экзаменационная комиссия формируется из педагогических работников ВГТУ, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе педагогических работников, представителей работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники. По результатам государственной итоговой аттестации выдается диплом о среднем профессиональном образовании, подтверждающий получение среднего профессионального образования и квалификацию - техник.	
Согласовано	
Зам. директора СПК	
	

УТВЕРЖДЕНО

Ученым советом ВГТУ

Протокол №4 от 29.09.2020г.

Врио ректора ВГТУ

И.Г.Дроздов

**ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ
УЧЕБНОГО ПЛАНА**

основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Воронежский государственный технический университет» по специальности среднего профессионального образования **15.02.08 Технология машиностроения** на базе среднего общего образования, форма обучения очная, срок получения образования по образовательной программе 2г10мес, год начала подготовки по УП 2019

Предыдущая редакция	Внесенные изменения
	Пояснительную записку учебного плана дополнить абзацем следующего содержания: «Практическая подготовка – форма организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю соответствующей образовательной программы. Практика входит в профессиональный цикл образовательной программы и реализуется в форме практической подготовки. Содержание и объем практической подготовки при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики регламентируется рабочей программой. В рабочей программе по предмету, курсу, дисциплине (модулю), практике практическая подготовка предусматривается в виде выполнения определенных видов работ (отдельных элементов работ), связанных с будущей профессиональной деятельностью».

Руководитель ППССЗ

И.И.Извеков

Директор СПК

А.В. Облиенко

Начальник УОП

И.С. Кудрявцева