

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины «Нормирование точности и технические измерения»

Направление подготовки (специальность) 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Направленность (профиль, специализация) «Технология машиностроения»

Квалификация (степень) выпускника Бакалавр

Форма обучения _____ **очная/ заочная** _____
очная, очно-заочная, заочная (через дробь)

Срок освоения образовательной программы 4 года / 5 лет

Год начала подготовки 2017

Целью изучения дисциплины является:

донести до студентов принципы нормирования требований к точности размеров, формы, расположения элементов изделий, шероховатости поверхности, основы взаимозаменяемости для различных типовых изделий и соединений, используемых в машиностроении

Для достижения цели ставятся задачи:

- изучить требования к точности геометрических и других параметров изделий и процессов;
- научиться «читать» и грамотно оформлять рабочие чертежи деталей.

Перечень формируемых компетенций:

ОПК-5 – способность участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 4

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет

(зачет, зачет с оценкой, экзамен)