

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины
«Технология сварки плавлением и термической резки»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.

Форма обучения очная / заочная

Год начала подготовки 2018

Цель изучения дисциплины:

обеспечение подготовки, позволяющей будущим специалистам разрабатывать технологии и применение эффективных способов сварки плавлением и термической резки для создания конкурентоспособных сварных конструкций с заданными свойствами путем обоснованного выбора: метода сварки (термической резки), технологических параметров процесса, сварочных материалов и оборудования.

Задачи изучения дисциплины:

- приобретение знаний сущности о физических и металлургических процессах, протекающие при реализации традиционных и новых способов сварки плавлением и термической резке металлов;

- овладение основными принципами и методиками выбора технологических параметров процессов сварки плавление и термической резки металлов;

- овладение основными принципами и методиками выбора сварочных материалов;

изучение оборудования и аппаратуры, использующихся в сварочном производстве для оснащения рабочих мест по сварке плавлением и термической резке;

- формирование у студентов знаний, позволяющих определять причины появления дефектов в сварных соединениях и находить методы их устранения;

формирование у студентов навыков, позволяющих выбирать и разрабатывать технологии получения неразъемных соединений с требуемыми характеристиками.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-13 - способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умение осваивать вводимое оборудование

ПК-17 - умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

Общая трудоемкость дисциплины: 9 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой, экзамен