

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Конструкторско-технологическое обеспечение
гибких производственных систем»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Металлообрабатывающие станки и комплексы

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 г. и 11 м.

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- получение знаний о современных подходах к автоматизации производственных процессов машиностроения; особенностях группирования деталей и разработки технологических процессов изготовления продукции машиностроения в условиях гибкого автоматизированного производства;
- приобретение практических навыков группирования деталей и формирование гибких производственных подразделений на машиностроительных предприятиях.

Задачи освоения дисциплины

- изучить методологические основы группирования деталей для их обработки в условиях гибкого автоматизированного производства, получить навыки группирования деталей;
- изучить технологические, технические и информационные основы применительно к гибкому автоматизированному производству;
- знать особенности проектирования гибких производственных участков.

Перечень формируемых компетенций: ПК-10.

ПК-10 – способностью к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 6.

Форма итогового контроля по дисциплине: экзамен.