

## АННОТАЦИЯ

к рабочей программе междисциплинарного курса  
**МДК 04.02 Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения**  
**по специальности 15.02.16 Технология машиностроения**  
**3 года 10 месяцев** на базе основного общего образования  
Год начала подготовки 2023 г.

### 1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается междисциплинарный курс

Междисциплинарный курс **МДК 04.02 Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения** входит в основную образовательную программу для специальности 15.02.16 Технология машиностроения

### 2. Общая трудоёмкость

Междисциплинарный курс **МДК 04.02 Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения** изучается в объеме 64 часов, которые включают (36 ч. лекций, 8 ч. лабораторных занятий, 20 ч. самостоятельных занятий).

В том числе количество часов в форме практической подготовки- 64 часов.

### 3. Место междисциплинарного курса в структуре образовательной программы

Междисциплинарный курс **МДК 04.02 Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения** относится к профессиональному циклу учебного плана.

### 4. Требования к результатам освоения междисциплинарного курса

Процесс изучения междисциплинарного курса **МДК 04.02 Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения** направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):**

Код	Наименование результата обучения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен **уметь:**

- У1 - пользоваться универсальными и специальными средствами измерения и контроля точности линейных размеров деталей;
- У2 - осуществлять проверку годности деталей;
- У3 - производить анализ посадок основных видов соединений деталей машин.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать:**

31 - основы взаимозаменяемости и контроля точности геометрических параметров типовых соединений;

32 - основные понятия и принципы построения современной системы допусков и посадок;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **иметь практический опыт:**

П1-определения размеров, допусков и посадок в соединениях деталей машин;

П2-выбора универсальных и специальных средств измерения размеров деталей машин.

## **5. Содержание междисциплинарного курса**

В основе междисциплинарного курса **МДК 04.02 Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения** лежат 3 основополагающих раздела:

Раздел 1. Нормирование точности гладких цилиндрических поверхностей

Раздел 2. Нормирование точности соединений типовых деталей машин

Раздел 3. Технические измерения

Обучение проходит в ходе аудиторной (практические занятия, лекции, курсовая работа) и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, навыки и умения.

## **7. Формы организации учебного процесса по междисциплинарному курсу**

Изучение междисциплинарного курса **МДК 04.02 Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения** складывается из следующих элементов:

- лекционные занятия;
- лабораторные занятия;
- самостоятельная работа обучающегося при выполнении практических заданий, изучение основной и дополнительной литературы;
- самостоятельная работа при подготовке к практическим занятиям;
- подготовка к промежуточной аттестации.

При реализации междисциплинарного курса предполагается организация практической подготовки, направленной на выполнение работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов осуществляется с использованием:

- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

## **8. Виды контроля**

№ 6 семестр – дифференцированный зачет