Аннотация

к рабочей программе междисциплинарного курса
МДК 03.03 Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения.
по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
Нормативный срок обучения 3 года 10 месяцев
Год начала подготовки: 2022 г.

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается междисциплинарный курс

Междисциплинарный курс «Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения» входит в основную образовательную программу по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

2. Общая трудоемкость

Междисциплинарный курс «Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения» изучается в объеме 160 часов, которые включают 42 ч. лекций, 60 ч. лабораторных занятий, 58 ч. самостоятельных занятий, 0 ч. консультаций. Объем практической подготовки: 160 ч.

3. Место междисциплинарного курса в структуре образовательной программы

Междисциплинарный курс «Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения» относится к обязательной части профессионального модуля ПМ01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин в количестве 120 часов.

Изучение междисциплинарного курса требует основных знаний, умений, практического опыта и компетенций студента по учебным дисциплинам: методы научно-технического творчества, технической механики, электротехники и электроники, инженерной графики, материаловедения.

Междисциплинарный курс «Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения» является предшествующим для подготовки выпускной квалификационной работы.

4. Цель изучения междисциплинарного курса:

Целью преподавания междисциплинарного курса «Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения» является приобретение и освоение студентом современных знаний и умений в области выбора и эксплуатации технологического оборудования машиностроительного предприятия, с учетом технологических, технических, экономических и экологических аспектов, а также тенденций развития машиностроительных технологий.

Задачами междисциплинарного курса являются:

обеспечение качественной подготовки студентов к производственно-технической деятельности, связанной с эксплуатацией технологического оборудования отрасли.

5. Требования к результатам освоения междисциплинарного курса

Процесс изучения междисциплинарного курса «Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения» направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК):**

Код	Наименование результата обучения
ОК 1	Понимать сущность социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
Код	**Наименование результата обучения**
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
Код	**Наименование результата обучения**
ДПК1.1	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей на токарных станках

В результате изучения междисциплинарного курса студент должен уметь;

У1-пользоваться универсальными и специальными средствами измерения и контроля точности линейных размеров деталей;

У2-осуществлять проверку годности деталей;

У3-производить анализ посадок основных видов соединений деталей машин.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

З1-основы взаимозаменяемости и контроля точности геометрических параметров типовых соединений;

З2-основные понятия и принципы построения современной системы допусков и посадок;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен иметь практический опыт:

- П1-определения размеров, допусков и посадок в соединениях деталей машин;

- П2-выбора универсальных и специальных средств измерения размеров деталей машин.

6. Содержание междисциплинарного курса

В основе междисциплинарного курса лежат следующие основополагающие разделы:

1. Нормирование гладких цилиндрических соединений.
2. Нормирование точности соединений типовых деталей машин.
4. Технические измерения.

Обучение проходит в ходе аудиторной (лабораторные занятия, лекции) и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, умения, практический опыт.

7. Формы организации учебного процесса по междисциплинарному курсу

Изучение междисциплинарного курса «Обеспечение взаимозаменяемости. Технические измерения» складывается из следующих элементов:

- лекции по междисциплинарному курсу в соответствии с рабочей программой и календарным планом;
-лабораторные занятия;
- самостоятельная работа обучающегося при изучении учебного теоретического материала (по конспектам лекций), изучение основной и дополнительной литературы;
- самостоятельная работа при подготовке к лабораторным занятиям;
- выполнение индивидуального или группового задания;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов осуществляется с использованием:

- лекционных материалов;
- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

8. Вид контроля

Контрольная работа - 3 семестр

Дифференцированный зачёт – $4^{ый}$ семестр