

## **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины  
«Инженерная экономика»

**Направление подготовки** 38.04.02 МЕНЕДЖМЕНТ

**Магистерская программа** Логистические системы предприятия

**Квалификация выпускника** магистр

**Нормативный период обучения** 2 года / 2 года и 3 м. / 2 года и 5 м.

**Форма обучения** очная/очно-заочная / заочная

**Год начала подготовки** 2017

### **Цель изучения дисциплины:**

формирование умений и навыков исследования экономических основ производства с целью принятия рациональных управленческих решений.

### **Задачи изучения дисциплины:**

- освоить методы и приемы, используемые для оценки деятельности экономических субъектов;
- систематизировать научно-техническую, экономическую и управленческую информацию с целью оценки эффективности работы производства.

### **Перечень формируемых компетенций:**

ПК-6 - способностью обобщать и критически оценивать результаты исследований актуальных проблем управления, полученные отечественными и зарубежными исследователями

СПК-2 - способен проектировать и осуществлять организацию и кон-троллинг логистических систем.

**Общая трудоемкость дисциплины:** 4 з.е.

**Форма итогового контроля по дисциплине:** Зачет с оценкой