

**АННОТАЦИЯ**  
к рабочей программе дисциплины  
**«Двигатели внутреннего сгорания»**

**Направление подготовки** (специальность) 23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов»

---

**Направленность** (профиль, специализация) «Сервис автомобилей и строительной техники»

---

**Квалификация (степень) выпускника** бакалавр

**Форма обучения** очная

**Срок освоения образовательной программы** 4 года

**Год начала подготовки** 2019

**Цель изучения дисциплины:**

- изучение конструкции двигателей внутреннего сгорания транспортных и технологических машин, автомобилей и тракторов, их основных механизмов и систем;
- выполнение эксплуатационных, проектных и конструкторских расчетов основных механизмов и систем расчета двигателей внутреннего сгорания транспортных и технологических машин;
- формирование знаний и умений выполнения расчета и проектирования основных механизмов и систем расчета двигателей внутреннего сгорания транспортных и технологических машин с учетом условий эксплуатации.

**Задачи изучения дисциплины:**

приобрести знания, умения и навыки, необходимые для профессиональной деятельности в качестве бакалавра по направлению «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов».

**Перечень формируемых компетенций:**

- способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности (ОПК-1);
- готовностью применять систему фундаментальных знаний (математических, естественнонаучных, инженерных и экономических) для идентификации, формулирования и решения технических и технологических проблем эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов (ОПК-3);

- способностью к участию в составе коллектива исполнителей в проведении исследования и моделирования транспортных и транспортно-технологических процессов и их элементов (ПК-9);

- способностью к анализу передового научно-технического опыта и тенденций развития технологий эксплуатации транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования (ПК-18).

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 6**

**Форма итогового контроля по дисциплине: экзамен.**