

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины
«Методы обеспечения точности

автоматизированного машиностроительного производства»

Направление подготовки 15.04.01 – Машиностроение

Профиль Обеспечение качественно-точностных характеристик при изготовлении изделий в автоматизированном машиностроительном производстве

Квалификация выпускника Магистр

Нормативный период обучения 2 года / 2 года 3 месяца

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- освоение методов проектирования технологических процессов автоматизированного производства, навыков создания, совершенствования и оптимального выбора технологических процессов обработки деталей;
- освоение методов обеспечения точности и качества деталей, технического нормирования, экономических оценок вариантов технологических процессов.

Задачи освоения дисциплины

- проектирование технологических процессов с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства машин, приводов, систем;
- обеспечение технологичности изделий и процессов изготовления изделий машиностроения;
- исследование и анализ причин брака при проектировании, изготовлении, испытаниях, эксплуатации, утилизации технических изделий и систем, разработка предложений по его предупреждению и устранению;
- обеспечение заданного уровня качества продукции с учетом международных стандартов ИСО 9000.

Перечень формируемых компетенций: ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-13.

ПК-1 – способностью разрабатывать технические задания на проектирование и изготовление машин, приводов, оборудования, систем и нестандартного оборудования и средств технологического оснащения, выбирать оборудование и технологическую оснастку.

ПК-2 – способностью разрабатывать нормы выработки и технологические нормативы на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии в машиностроении.

ПК-3 – способностью оценивать технико-экономическую эффективность проектирования, исследования, изготовления машин, приводов,

оборудования, систем, технологических процессов, принимать участие в создании системы менеджмента качества на предприятии.

ПК-13 – способностью применять новые современные методы разработки технологических процессов изготовления изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности с определением рациональных технологических режимов работы специального оборудования в машиностроении.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.

Форма итогового контроля по дисциплине: экзамен.