

## **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины (модуля)  
«Производственная практика. Технологическая практика»

**Направление подготовки** 15.03.01 – Машиностроение

**Профиль** Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

**Квалификация выпускника** Бакалавр

**Нормативный период обучения** 4г.

**Форма обучения** Очная

**Год начала подготовки** 2018 г.

### **Цели дисциплины**

- ознакомление с применением на предприятии методов контроля качества изготавливаемого изделия и выявление причин нарушений технологического процесса, планирование мероприятий, предупреждающих данные нарушения;
- ознакомление с принципами выбора материалов, способов реализации основных технологических процессов, прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения на производстве;
- проведение предварительного информационного, технико-экономического обоснования проектных решений, связанных с индивидуальным заданием в области машиностроения;

### **Задачи освоения дисциплины**

- проанализировать технические и эксплуатационные параметры изделия с целью его дальнейшего проектирования;
- осуществить сбор, обработку и анализ материалов по технологическому циклу процесса изготовления и контроля изделия в автоматизированном производстве, разработки и заполнения сопроводительной документации;
- применять средства измерений, контроля и управления технологическим процессом изготовления изделия на предприятии;

### **Перечень формируемых компетенций:**

ОПК-4 – Умение применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий; умением применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов.

ПК-11 - Способностью обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий

ПК-12 – Способностью разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств

ПК-13 – Способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование

ПК-15 – Умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования

ПК-16 – Умением проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ

ПК-17 – Умением выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

ПК-19 – Способностью к метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: очная форма 4**

**Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.**