

**Аннотация производственной практики
(преддипломная) по специальности
15.02.08 Технология машиностроения**

Цель практики:

- углубление и закрепление студентами общих и профессиональных компетенций, приобретённых в результате освоения профессиональных модулей;
- подготовка соответствующих материалов для выполнения выпускной квалификационной работы (далее – ВКР).

Задачи практики:

- подготовка технологической документации для выполнения ВКР в соответствии с выбранной темой;
- приобретение студентами опыта самостоятельного выбора, составление материалов изготовления деталей и проектирование технологических операций; выбора технологического оснащения и оборудования для реализации контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации для ВКР;
- освоение экономических расчётов при проектировании и изготовлении деталей машин;
- ознакомление с техникой безопасности и охраной труда предприятия машиностроительного профиля.

Результаты освоения практики:

Результатом освоения практики является овладение обучающимися видами профессиональной деятельности:

- разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
- участие в организации производственной деятельности структурного подразделения;
- участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

Краткое содержание (дидактические единицы) практики:

техническая часть, экономическая часть, охрана труда.

Форма промежуточной аттестации по учебному плану:

8 – й семестр – дифференцированный зачёт.

Коды формируемых компетенций:

ОК 1 – ОК 9; ПК 1.1 – ПК 1.5; ПК 2.1 – ПК 2.3; ПК 3.1 – ПК 3.2.

Рекомендуемое количество часов на освоение программы практики

всего – 144 часа