

## **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе междисциплинарного курса

### **МДК 03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей**

по специальности **15.02.08 «Технология машиностроения»**

**3года 10 месяцев на базе основного общего образования**

Год начала подготовки 2021 г.

#### **1. Наименование программы, в рамках которой изучается дисциплина**

Междисциплинарный курс «**Реализация технологических процессов изготовления деталей**» входит в основную образовательную программу по специальности **15.02.08**

#### **2. Общая трудоёмкость**

Междисциплинарный курс «Реализация технологических процессов изготовления деталей» изучается в объеме **104 часов**, которые включают: **48 ч.** лекционных занятий; **24 ч.** лабораторных занятий, **31 ч.** самостоятельной работы **1 ч.** консультаций. Объем практической подготовки: 104 ч.

#### **3. Место дисциплины в структуре образовательной программы**

Междисциплинарный курс «Реализация технологических процессов изготовления деталей» относится к модулю ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

Междисциплинарный курс «Реализация технологических процессов изготовления деталей» относится к «Профессиональному циклу» междисциплинарных курсов как части учебного плана и является предшествующим курсом для подготовки к выпускной квалификационной работе.

#### **4. Цель изучения междисциплинарного курса**

Целью изучения междисциплинарного курса «Реализация технологических процессов изготовления деталей» является изучение теоретических и практических основ по сборке узлов и изделий в механосборочном производстве, необходимых для дальнейшего проектирования технологических процессов.

Изучение междисциплинарного курса «Реализация технологических процессов изготовления деталей» требует основных знаний, умений и компетенций студента по дисциплинам «Технологическое оборудование», «Процессы формообразования и инструменты», «Технологическая оснастка», «Техническая механика», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Электротехника и электроника», «Оборудование машиностроительного производства», «Технологические процессы изготовления деталей машин», «Технология машиностроения».

#### **Задачами междисциплинарного курса являются:**

- изучение методов сборки в машиностроительном производстве;
- научиться пользоваться основной технологической документацией в машиностроительном производстве.

#### **5. Требования к результатам освоения междисциплинарного курса:**

Процесс изучения междисциплинарного курса «Реализация технологических процессов изготовления деталей» направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК)**:

- **ОК1** Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;
- **ОК2** Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
- **ОК3** Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
- **ОК4** Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
- **ОК6** Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
- **ОК7** Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
- **ОК9** Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Процесс изучения МДК 03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей направлен на формирование следующих **профессиональных компетенций (ПК)**:

- **ПК 3.1** Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
- **ПК 3.2** Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации;

**В результате изучения междисциплинарного курса студент должен:**

**Знать:**

- **З1** основные понятия технологии сборки машин
- **З3** технологию сборки типовых соединений.
- **З3** этапы проектирования технологического процесса сборки,

**Уметь:**

- **У1** пользоваться основной технологической документацией.
- **У1** выбирать методы обеспечения точности сборки
- **У3** выбирать технологическое оборудование и оснастку, применяемые при сборке.
- **У4** применять автоматизацию и механизацию сборочных операций

**Иметь практический опыт:**

- **П1** участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;

## **6. Содержание дисциплины**

В основе курса лежат 9 основополагающих тем:

1. Сущность и содержание сборки в машиностроительном производстве.
2. Точность сборочных соединений.
3. Приспособления, применяемые при сборке.
4. Подготовка деталей к сборке.
5. Сборка неподвижных разъемных соединений.
6. Сборка неподвижных неразъемных соединений.
7. Сборка типовых сборочных единиц машин и механизмов.

8. Разработка технологии сборки.
9. Оценка типа производства и виды организационной формы сборки.

Обучение проходит в ходе аудиторной (лекционные уроки, лабораторные занятия) и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, навыки и умения.

#### **7. Формы организации учебного процесса по дисциплине**

Изучение междисциплинарного курса «**Реализация технологических процессов изготовления деталей**» складывается из следующих элементов:

- лекционных материалов;
- лабораторные занятия;
- выполнение индивидуального или группового задания;
- подготовка к промежуточной аттестации.

При реализации междисциплинарного курса предполагается организация практической подготовки, направленной на выполнение работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Подготовка к лабораторным занятиям, самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов, осуществляется с использованием:

- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

#### **8. Виды контроля**

Экзамен – 7 семестр.