МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Воронежский государственный технический университет»

УТВЕРЖДАЮ

Декан факультета информационных технологий

и компьютерной безопасности

/А.В. Бредихин/

202 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

«Автоматизация измерений, испытаний и контроля»

Направление подготовки 27.03.02 Управление качеством

Профиль "Энергетический менеджмент в строительстве и промышленности"

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 6 м.

Форма обучения очная / очно-заочная

Год начала подготовки <u>2024</u>

Автор программы

Заведующий кафедрой Систем управления и

информационных

технологий в строительстве

/Акимов В.И./

/Аснина Н.Г./

Руководитель ОПОП

/Поцебнева И.В./

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Цели дисциплины

Подготовка к решению организационных, научных и технических задач при автоматизации измерений, контроля и испытаний

1.2. Задачи освоения дисциплины

Освоение основ теории измерительных преобразователей (ИП), видов и структурных (функциональных) схем ИП, областей применения ИП; изучении принципов и компонент автоматизации измерений, контроля и испытаний, ее технического, программного и метрологического обеспечения.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Дисциплина «Автоматизация измерений, испытаний и контроля» относится к дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений (дисциплина по выбору) блока Б1.

3. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Процесс изучения дисциплины «Автоматизация измерений, испытаний и контроля» направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-1 - Способен осуществлять управление качеством продукции на всех стадиях производственного процесса, организовывать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции, выявлять причины брака и разрабатывать рекомендации по его предупреждению и новые методики технического контроля качества продукции

ПК-4 - Способен осуществлять разработку документации по контролю качества процесса производства продукции (выполнения работ, оказания услуг), составлять локальные нормативные акты и документы по контролю качества в испытаниях готовых изделий и электронной подготовке документов, удостоверяющих их качество

Компетенция	Результаты обучения, характеризующие сформированность компетенции
ПК-1	Знать принципы работы автоматизированных систем
	измерений, испытаний и контроля для реализации
	управления качеством продукции на всех стадиях
	производственного процесса, организовывать работу
	по предотвращению выпуска бракованной
	продукции, выявлять причины брака и
	разрабатывать рекомендации по его
	предупреждению и новые методики технического
	контроля качества продукции
	Уметь применять автоматизированные системы
	измерений, испытаний и контроля для реализации
	управления качеством продукции на всех стадиях
	производственного процесса, организовывать работу
	по предотвращению выпуска бракованной

	продукции, выявлять причины брака и
	разрабатывать рекомендации по его
	предупреждению, а также новые методики
	технического контроля качества продукции
	Владеть навыками применения автоматизированных
	систем измерений, испытаний и контроля для
	реализации управления качеством продукции на всех
	стадиях производственного процесса,
	организовывать работу по предотвращению выпуска
	бракованной продукции, выявлять причины брака и
	разрабатывать рекомендации по его
	предупреждению, а также новые методики
	технического контроля качества продукции
ПК-4	Знать нормативную документацию, а области
	автоматизации измерений испытаний и контроля
	Уметь разрабатывать документацию для
	автоматизации процесса измерений, испытаний и
	контроля качества процесса производства продукции
	(выполнения работ, оказания услуг), составлять
	локальные нормативные акты и документы по
	контролю качества в испытаниях готовых изделий и
	электронной подготовке документов,
	удостоверяющих их качество
	Владеть навыками разработки документации для
	автоматизации процесса измерений, испытаний и
	контроля качества процесса производства продукции
	(выполнения работ, оказания услуг), составлять
	локальные нормативные акты и документы по
	контролю качества в испытаниях готовых изделий и
	электронной подготовке документов,
	удостоверяющих их качество

4. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоемкость дисциплины «Автоматизация измерений, испытаний и контроля» составляет 4 з.е.

Распределение трудоемкости дисциплины по видам занятий очная форма обучения

V		
Duran nassanaŭ nasama	Всего	Семестры
Виды учебной работы	часов	8
Аудиторные занятия (всего)	90	90
В том числе:		
Лекции	36	36
Практические занятия (ПЗ)	36	36
Лабораторные работы (ЛР)	18	18

Самостоятельная работа	54	54
Курсовая работа	+	+
Виды промежуточной аттестации - зачет с оценкой	+	+
Общая трудоемкость:		
академические часы	144	144
зач.ед.	4	4

очно-заочная форма обучения

Виды учебной работы		Семестры
Биды учеоной расоты	часов	8
Аудиторные занятия (всего)	46	14
В том числе:		
Лекции	14	6
Практические занятия (ПЗ)	22	6
Лабораторные работы (ЛР)	10	2
Самостоятельная работа	98	58
Курсовая работа	+	
Виды промежуточной аттестации - зачет с	+	
оценкой	Т	
Общая трудоемкость:		
академические часы	144	72
зач.ед.	4	2

5. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

5.1 Содержание разделов дисциплины и распределение трудоемкости по видам занятий

очная форма обучения

		очная форма обучения					
№ п/п	Наименование темы	Содержание раздела	Лекц	Прак зан.	Лаб. зан.	CPC	Всего, час
1	Обобщенные структурные схемы процессов измерения и контроля	Цели и задачи автоматизации. Автоматизация измерительного процесса Схема процесса измерения и ее анализ с точки зрения автоматизации Процесс контроля и возможности его автоматизации. Обзор обобщенных схем измерительныхсистем	6	6	4	8	24
2	Основные принципыпостроения средств автоматизированного контроля	Выбор точности. Принцип инверсийПринцип Тейлора Принцип Аббе	6	6	4	8	24
3	Базовые элементы технического обеспечения автоматических систем измерений иконтроля	Измерительные преобразователи Операционные усилители Коммугация измерительных сигналов Аналогоцифровое преобразование Элементы программного обеспечения Программно-доступ ные регистры микропроцессоров Оперативные запоминающие устройства (ОЗУ) Постоянные запоминающие устройства (ПЗУ) Методы и средства программирования	6	6	4	8	24

4	Автоматизированные	Средства измерений с однократным					
	средства измерений	сравнением Средства измерений с двукратным сравнением Средства измерений с адаптацией чувствительности Средства измерений с частотно-импульсным преобразованием Средства измерений прямого преобразования Выбор метода построения автоматических СИ Структура СИ измерений вероятностных характеристик случайных процессов	6	6	2	10	24
5	Автоматизация испытаний электронных вычислительныхсредств	Методы и методики автоматизации испытаний электронных вычислительных средств	6	6	2	10	24
6	Метрологическое обеспечение автоматизированных средств измерений, контроля и испытаний	Методы осуществления стандартных и Сертификационных испытаний, метрологических поверок средств измерений	6	6	2	10	24
		Итого	36	36	36	54	144

очно-заочная форма обучения

	T	учно-заочная форма обуч					
№ п/п	Наименование темы	Содержание раздела	Лекц	Прак зан.	Лаб. зан.	CPC	Всего, час
1	Обобщенные структурные схемы процессов измерения и контроля	Цели и задачи автоматизации. Автоматизация измерительного процесса Схема процесса измерения и ее анализ с точки зрения автоматизации Процесс контроля и возможности его автоматизации. Обзор обобщенных схем измерительныхсистем	4	2	2	16	24
2	Основные принципыпостроения средств автоматизированного контроля	Выбор точности. Принцип инверсийПринцип Тейлора Принцип Аббе	2	4	2	16	24
3	Базовые элементы технического обеспечения автоматических систем измерений иконтроля	Измерительные преобразователи Операционные усилители Коммутация измерительных сигналов Аналогоцифровое преобразование Элементы программного обеспечения Программно-доступ ные регистры микропроцессоров Оперативные запоминающие устройства (ОЗУ) Постоянные запоминающие устройства (ПЗУ) Методы и средства программирования	2	4	2	16	24
4	Автоматизированные средства измерений	Средства измерений с однократным сравнением Средства измерений с двукратным сравнением Средства измерений с адаптацией чувствительности Средства измерений с частотно-импульсным преобразованием Средства измерений прямого преобразования Выбор метода построения автоматических СИ Структура СИ измерений вероятностных характеристик случайных процессов	2	4	2	16	24
5	Автоматизация испытаний электронных вычислительных средств	Методы и методики автоматизации испытаний электронных вычислительных средств	2	4	2	16	24
6	Метрологическое обеспечение автоматизированных средств измерений, контроля и испытаний	Методы осуществления стандартных и Сертификационных испытаний, метрологических поверок средств измерений	2	4	-	18	24
		Итого	14	22	10	98	144

5.2 Перечень лабораторных работ

- 1. Методики автоматизации испытаний электронных вычислительных средств.
- 2. Метрологическое обеспечение автоматизированных средств измерений, контроля и испытаний
- 3. Основные принципы построения средств автоматизированного контроля.

6. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА КУРСОВЫХ ПРОЕКТОВ (РАБОТ) И КОНТРОЛЬНЫХ РАБОТ

В соответствии с учебным планом освоение дисциплины предусматривает выполнение курсовой работы в 8 семестре для очной формы обучения, в 8 семестре для очно-заочной формы обучения, в 9 семестре для заочной формы обучения.

Примерная тематика курсовой работы: «Методы и методики автоматизации испытаний на предприятии»

Задачи, решаемые при выполнении курсовой работы:

- установление рациональной номенклатуры измеряемых параметров и оптимальных норм точности измерений при контроле качества продукции и управлении процессами;
- технико-экономическое обоснование и выбор СИ, испытаний и контроля и установление их рациональной номенклатуры;
- стандартизация, унификация и агрегатирование используемой контрольно-измерительной техники;
- разработка, внедрение и аттестация современных методик выполнения измерения, испытаний и контроля (МВИ);
- поверка, метрологическая аттестация и калибровка контрольноизмерительного и испытательного оборудования (КИО), применяемого на предприятии;
- контроль за производством, состоянием, применением и ремонтом КИО, а также за соблюдением метрологических правил и норм на предприятии;
 - участие в разработке и внедрении стандартов предприятия;
- внедрение международных, государственных и отраслевых стандартов, а также иных нормативных документов Госстандарта;
- проведение метрологической экспертизы проектов нормативной, конструкторской и технологической документации;
- проведение анализа состояния измерений, разработка на его основе и осуществление мероприятий по совершенствованию МО;

Курсовая работа включат в себя графическую часть и расчетно-пояснительную записку.

7. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

7.1. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

7.1.1 Этап текущего контроля

Результаты текущего контроля знаний и межсессионной аттестации оцениваются по следующей системе:

«аттестован»;

«не аттестован».

TC	Результаты обучения,	10		
Компе- тенция	характеризующие сформированность	Критерии оценивания	Аттестован	Не аттестован
	компетенции	оценивания		
ПК-1	Знать принципы работы	±	Выполнение работ	Невыполнение
	автоматизированных	практических занятиях,	в срок,	работ в срок,
	систем измерений,	отвечает на теоретические,	предусмотренный	
	испытаний и контроля	вопросы, решение	в рабочих	в рабочих
	для реализации	тестовых, практических	программах	программах
	управления качеством	работ		
	продукции на всех			
	стадиях			
	производственного			
	процесса,			
	организовывать работу			
	по предотвращению			
	выпуска бракованной			
	продукции, выявлять причины брака и			
	разрабатывать			
	рекомендации по его			
	предупреждению и			
	новые методики			
	технического контроля			
	качества продукции			
		∆ ⊬тивная работа на	Выполнение работ	Невыполнение
	Уметь применять	Активная работа на	Выполнение работ	Невыполнение
	Уметь применять автоматизированные	практических занятиях,	в срок,	работ в срок,
	Уметь применять автоматизированные системы измерений,	практических занятиях, отвечает на теоретические,	в срок, предусмотренный	работ в срок, предусмотренный
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических	в срок, предусмотренный	работ в срок, предусмотренный
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного процесса,	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного процесса, организовывать работу	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного процесса, организовывать работу по предотвращению	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного процесса, организовывать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции, выявлять причины брака и	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного процесса, организовывать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции, выявлять	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного процесса, организовывать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции, выявлять причины брака и	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного процесса, организовывать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции, выявлять причины брака и разрабатывать рекомендации по его предупреждению, а	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного процесса, организовывать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции, выявлять причины брака и разрабатывать рекомендации по его предупреждению, а также новые методики	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного процесса, организовывать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции, выявлять причины брака и разрабатывать рекомендации по его предупреждению, а также новые методики технического контроля	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических	в срок, предусмотренный в рабочих	работ в срок, предусмотренный в рабочих
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного процесса, организовывать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции, выявлять причины брака и разрабатывать рекомендации по его предупреждению, а также новые методики технического контроля качества продукции	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических работ	в срок, предусмотренный в рабочих программах	работ в срок, предусмотренный в рабочих программах
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного процесса, организовывать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции, выявлять причины брака и разрабатывать рекомендации по его предупреждению, а также новые методики технического контроля качества продукции Владеть навыками	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических работ	в срок, предусмотренный в рабочих программах	работ в срок, предусмотренный в рабочих программах Невыполнение
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного процесса, организовывать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции, выявлять причины брака и разрабатывать рекомендации по его предупреждению, а также новые методики технического контроля качества продукции	практических занятиях, отвечает на теоретические, вопросы, решение тестовых, практических работ	в срок, предусмотренный в рабочих программах Выполнение работ в срок,	работ в срок, предусмотренный в рабочих программах

	систем измерений,	вопросы, решение	в рабочих	в рабочих
	испытаний и контроля	тестовых, практических	программах	программах
	для реализации	работ		
	управления качеством			
	продукции на всех			
	стадиях			
	производственного			
	процесса,			
	организовывать работу			
	по предотвращению			
	выпуска бракованной			
	продукции, выявлять			
	причины брака и			
	разрабатывать			
	рекомендации по его			
	_			
	предупреждению, а			
	также новые методики			
	технического контроля			
	качества продукции	<u> </u>	D =	**
ПК-4	Знать нормативную	Активная работа на	Выполнение работ	Невыполнение
	документацию, а	практических занятиях,	в срок,	работ в срок,
	области автоматизации	отвечает на теоретические,		
	измерений испытаний и	вопросы, решение	в рабочих	в рабочих
	контроля	тестовых, практических	программах	программах
		работ		
	Уметь разрабатывать	Активная работа на	Выполнение работ	Невыполнение
	документацию для	практических занятиях,	в срок,	работ в срок,
	=	отвечает на теоретические,	предусмотренный	-
		вопросы, решение	в рабочих	в рабочих
	контроля качества	тестовых, практических	программах	программах
	процесса производства	работ	I I	r r
	продукции (выполнения	F		
	работ, оказания услуг),			
	составлять локальные			
	нормативные акты и			
	документы по контролю			
	=			
	качества в испытаниях			
	готовых изделий и			
	электронной подготовке			
	документов,			
	удостоверяющих их			
	качество		D	**
	Владеть навыками	Активная работа на	Выполнение работ	Невыполнение
	разработки	практических занятиях,	в срок,	работ в срок,
	документации для	отвечает на теоретические,	предусмотренный	предусмотренный
		вопросы, решение	в рабочих	в рабочих
	измерений, испытаний и	тестовых, практических	программах	программах
	контроля качества	работ		
	процесса производства			
	продукции (выполнения			
	работ, оказания услуг),			
	составлять локальные			
	нормативные акты и			
	документы по контролю			
	качества в испытаниях			
	готовых изделий и			
	электронной подготовке			
	документов,			
	удостоверяющих их			
	=			
	качество			

7.1.2 Этап промежуточного контроля знаний

Результаты промежуточного контроля знаний оцениваются в 8 семестре для очной формы обучения, 8 семестре для очно-заочной формы обучения, по четырехбалльной системе:

«отлично»;

«хорошо»;

«удовлетворительно»;

«неудовлетворительно».

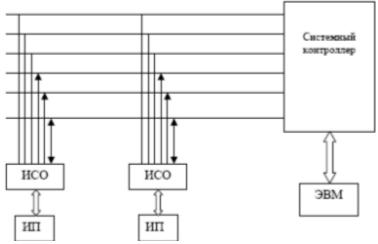
Компе-	Результаты обучения,	Критерии				
тенция	характеризующие сформированность компетенции	оценивания	Отлично	Хорошо	Удовл.	Неудовл.
ПК-1	Знать принципы работы автоматизированных систем измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного процесса, организовывать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции, выявлять причины брака и разрабатывать рекомендации по его предупреждению и новые методики технического контроля качества продукции	Тест	Выполнение теста на 90-100%	Выполнение теста на 80-90%	Выполнение теста на 70-80%	В тесте менее 70% правильных ответов
	Уметь применять автоматизированные системы измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством продукции на всех стадиях производственного процесса, организовывать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции, выявлять причины брака и разрабатывать рекомендации по его предупреждению, а также новые	Решение стандартных практических задач	Задачи решены в полном объеме и получены верные ответы	Продемонстр ирован верный ход решения всех, но не получен верный ответ во всех задачах	Продемонстр ирован верный ход решения в большинстве задач	Задачи не решены

дачи не	ан i ход ия в нстве	ирован верный хо решения большинст задач	Продемонстр ирован верный ход решения всех, но не получен верный ответ во всех задачах	Задачи решены в полном объеме и получены верные ответы	Решение прикладных задач в конкретной предметной области	методики технического контроля качества продукции Владеть навыками применения автоматизированных систем измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством	
,	ан i ход ия в нстве	ирован верный хо решения большинст задач	ирован верный ход решения всех, но не получен верный ответ во всех	решены в полном объеме и получены верные	прикладных задач в конкретной предметной	контроля качества продукции Владеть навыками применения автоматизированных систем измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством	
,	ан i ход ия в нстве	ирован верный хо решения большинст задач	ирован верный ход решения всех, но не получен верный ответ во всех	решены в полном объеме и получены верные	прикладных задач в конкретной предметной	продукции Владеть навыками применения автоматизированных систем измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством	
,	ан i ход ия в нстве	ирован верный хо решения большинст задач	ирован верный ход решения всех, но не получен верный ответ во всех	решены в полном объеме и получены верные	прикладных задач в конкретной предметной	Владеть навыками применения автоматизированных систем измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством	
,	ан i ход ия в нстве	ирован верный хо решения большинст задач	ирован верный ход решения всех, но не получен верный ответ во всех	решены в полном объеме и получены верные	прикладных задач в конкретной предметной	применения автоматизированных систем измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством	
ешены	и ход ия в нстве	верный хо решения большинст задач	верный ход решения всех, но не получен верный ответ во всех	полном объеме и получены верные	задач в конкретной предметной	автоматизированных систем измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством	
	ия в нстве	решения большинст задач	решения всех, но не получен верный ответ во всех	объеме и получены верные	конкретной предметной	систем измерений, испытаний и контроля для реализации управления качеством	
	нстве	большинст задач	всех, но не получен верный ответ во всех	получены верные	предметной	испытаний и контроля для реализации управления качеством	
		задач	получен верный ответ во всех	верные		контроля для реализации управления качеством	
			верный ответ во всех	_	oosiae in	реализации управления качеством	
			во всех	OTBETBI		управления качеством	ļ.
						качеством	ll .
			3.7,4				i
						продукции на всех	í
				1		стадиях	İ
						производственного	İ
						процесса,	İ
						организовывать	İ
						работу по	İ
						предотвращению	1
						выпуска	1
						бракованной	1
						продукции, выявлять	İ
						причины брака и	í
						разрабатывать	İ
						рекомендации по его	í
						предупреждению, а	İ
						также новые	İ
						методики	İ
						технического	İ
						контроля качества продукции	Í
тесте	ение	Выполнен	Выполнение	Выполнение	Тест	Знать нормативную	ПК-4
iee 70%	а 70- 📗 м	теста на 7	теста на 80-	теста на 90-		документацию, а	İ
вильных		80%	90%	100%		области	İ
ветов						автоматизации	í
						измерений	İ
						испытаний и	Í
						контроля	Í
цачи не	онстр 3	Продемоно	Продемонстр	Задачи	Решение	Уметь разрабатывать	Í
ешены		ирован	ирован	решены в	стандартных	документацию для	İ
		_	_		практических	автоматизации	1
			решения	объеме и	задач		1
				получены			1
	.ч	задач	_			•	1
		ľ	_	ответы		_	1
			во всех				1
			DO HOTTOT				İ
			задачах		1	(выполнения расот,	
			задачах			_	İ
			задачах			оказания услуг),	
			задачах			оказания услуг), составлять	
			задачах			оказания услуг), составлять локальные	
			задачах			оказания услуг), составлять локальные нормативные акты и	
			задачах			оказания услуг), составлять локальные нормативные акты и документы по	
			задачах			оказания услуг), составлять локальные нормативные акты и	
			задачах			оказания услуг), составлять локальные нормативные акты и документы по контролю качества в	
			задачах			оказания услуг), составлять локальные нормативные акты и документы по контролю качества в испытаниях готовых	
			задачах			оказания услуг), составлять локальные нормативные акты и документы по контролю качества в испытаниях готовых изделий и	
			задачах			оказания услуг), составлять локальные нормативные акты и документы по контролю качества в испытаниях готовых изделий и электронной	
			задачах			оказания услуг), составлять локальные нормативные акты и документы по контролю качества в испытаниях готовых изделий и электронной подготовке	
	ан i ход ия в нстве	ирован верный хо решения большинст задач	ирован верный ход	решены в полном объеме и	стандартных	контроля Уметь разрабатывать документацию для	

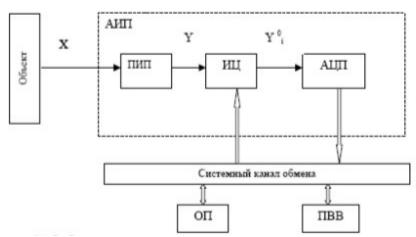
Владеть навыками	Решение	Задачи	Продемонстр	Продемонстр	Задачи не
разработки	прикладных	решены в	ирован	ирован	решены
документации для	задач в	полном	верный ход	верный ход	
автоматизации	конкретной	объеме и	решения	решения в	
процесса измерений,	предметной	получены	всех, но не	большинстве	
испытаний и	области	верные	получен	задач	
контроля качества		ответы	верный ответ		
процесса			во всех		
производства			задачах		
продукции					
(выполнения работ,					
оказания услуг),					
составлять					
локальные					
нормативные акты и					
документы по					
контролю качества в					
испытаниях готовых					
изделий и					
электронной					
подготовке					
документов,					
удостоверяющих их					
качество					

- 7.2 Примерный перечень оценочных средств (типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности)
 - 7.2.1 Примерный перечень заданий для подготовки к тестированию
 - 1 Дайте определение понятия "автоматизация".
- 2 Перечислите научные, технические, экономические и социальныецели автоматизации.
- 3 На основании анализа обобщенной структурной схемы СИ, сформулируйте задачи автоматизации.
- 4 Дайте характеристику основным этапам развития автоматизированных измерений.
- 5 В чем отличие от измерительного прибора от информационно измерительной системы?
- 6 Дайте анализ обобщенной структурной схемы процесса измерения с точки зрения автоматизации.
- 7 Проведите сопоставительный анализ обобщенных схем измерительных систем с аналоговой и цифровой передачей сигнала.
 - 8 Какие структуры сопряжения приборов и устройств с ЭВМ вызнаете?
 - 9 Перечислите типовые подсистемы САК и поясните их назначение.
- 10 Как осуществляется обмен информацией между подсистемами ИС с микропроцессорной обработкой информации и управлением?
- 7.2.2 Примерный перечень заданий для решения стандартных задач

Задача №1 Описать устройство и принцип действия приведенных схем

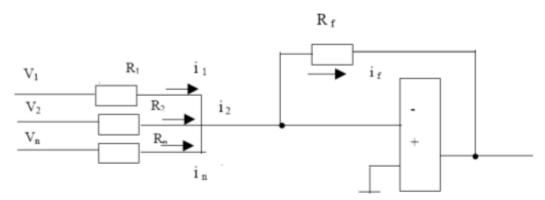


Структура канала передачи данных (магистральный интерфейс)

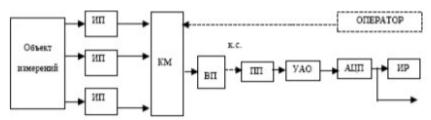


Обобщенная структурная схема ИС с микропроцессорной обработкой информации

Задача №2 Описать устройство и принцип действия приведенных схем Задача №3 Описать устройство и принцип действия приведенных схем

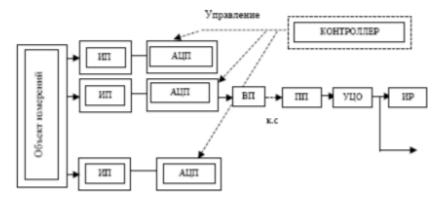


Базовая принципиальная схема суммирующего усилителя **7.2.3 Примерный перечень заданий для решения прикладных задач** Задача №1 Описать устройство и принцип действия приведенных схем



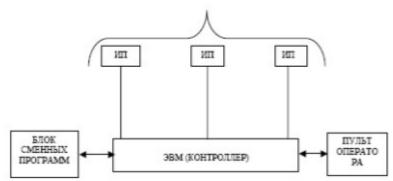
Измерительная система с аналоговой передачей информации

Задача №2 Описать устройство и принцип действия приведенных схем



Измерительная система с цифровой передачей информации

Задача №3 Описать устройство и принцип действия приведенных схем



Обобщенная структура ИС с ЭВМ (радиальный интерфейс)

7.2.4 Примерный перечень вопросов для подготовки к зачету Не предусмотрено учебным планом

7.2.5 Примерный перечень заданий для подготовки к экзамену

- 1 Основные критерии согласования первичных преобразователей с объектом измерения.
- 2 Структура ИП, принципы действия, функция преобразования и особенности применения.
- 3 Поясните базовые схемные блоки на операционных усилителях (инвертирующие и не инвертирующие усилители, повторители напряжения и т.д.).
- 4 Каковы метрологические характеристики аналоговых вычислителей (сумматоров, интеграторов, дифференциаторов)?
- 5 Измерительные коммутаторы, их характеристики, эквивалентныесхемы, обозначения на принципиальных схемах.

- 6 Реализация аналого-цифрового преобразования АЦПпоследовательного счета.
- 7 Принципы действия. Основные элементы, структурные схемы и характеристики АЦП и ЦАП.
 - 8 Каким образом реализуются алгоритмы?
- 9 Поясните структурную схему МП. Как осуществляется выполнение операций обработки, обмена и хранения информации?
- 10Поясните принцип записи и чтения информации на примере динамического запоминающего элемента.
- 11Поясните структурную схему и принцип действия статического запоминающего элемента. Как организуется оперативная память?
- 12Приведите структурные схемы ПЗУ и ППЗУ. В чем их отличие от ОЗУ и каковы принципы построения и особенности изготовления?
- 13Перечислите факторы, влияющие на показатели качества и MX базовых элементов.
- 14Какие вы знаете системы счисления, коды, используемые в аналогоцифровых и цифроаналоговых преобразователях?
- 15Как осуществляется перевод числа в двоичный, шестнадцатеричный и двоично-десятичный коды?
 - 16Программирование МП на языках низкого и высокого уровня.
 - 17 Назначение, основные функции и состав операционных систем
- 19Как осуществляется программирование арифметических операций на МП?
- 20Какой принцип положен в основу автоматического измерительного устройства с однократным сравнением? Дайте анализ факторов, влияющих на его точность.

7.2.6. Методика выставления оценки при проведении промежуточной аттестации

Зачет с оценкой проводится по тест-билетам, каждый из которых содержит 10 вопросов и задачу. Каждый правильный ответ на вопрос в тесте оценивается 1 баллом, задача оценивается в 10 баллов (5 баллов верное решение и 5 баллов за верный ответ). Максимальное количество набранных баллов — 20.

- 1. Оценка «Неудовлетворительно» ставится в случае, если студент набрал менее 6 баллов.
- 2. Оценка «Удовлетворительно» ставится в случае, если студент набрал от 6 до 10 баллов
- 3. Оценка «Хорошо» ставится в случае, если студент набрал от 11 до 15 баллов.
- 4. Оценка «Отлично» ставится, если студент набрал от 16 до 20 баллов.

7.2.7 Паспорт оценочных материалов

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
-------	--	--------------------------------------	----------------------------------

1	Обобщенные структурные схемы	ПК-1, ПК-4	Тест, контрольная работа,
	процессов измерения и контроля		защита лабораторных
			работ, защита реферата,
			требования к курсовому
			проекту
2	Основные принципы построения	ПК-1, ПК-4	Тест, контрольная работа,
	средств автоматизированного		защита лабораторных
	контроля		работ, защита реферата,
			требования к курсовому
			проекту
3	Базовые элементы технического	ПК-1, ПК-4	Тест, контрольная работа,
	обеспечения автоматических		защита лабораторных
	систем измерений иконтроля		работ, защита реферата,
			требования к курсовому
			проекту
4	Автоматизированные средства	ПК-1, ПК-4	Тест, контрольная работа,
	измерений		защита лабораторных
			работ, защита реферата,
			требования к курсовому
			проекту
5	Автоматизация испытаний	ПК-1, ПК-4	Тест, контрольная работа,
	электронных вычислительных		защита лабораторных
	средств		работ, защита реферата,
			требования к курсовому
			проекту
6	Метрологическое обеспечение	ПК-1, ПК-4	Тест, контрольная работа,
	автоматизированных средств		защита лабораторных
	измерений, контроля и испытаний		работ, защита реферата,
			требования к курсовому
			проекту

7.3. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности

Тестирование осуществляется, либо при помощи компьютерной системы тестирования, либо с использованием выданных тест-заданий на бумажном носителе. Время тестирования 30 мин. Затем осуществляется проверка теста экзаменатором и выставляется оценка согласно методики выставления оценки при проведении промежуточной аттестации.

Решение стандартных задач осуществляется, либо при помощи компьютерной системы тестирования, либо с использованием выданных задач на бумажном носителе. Время решения задач 30 мин. Затем осуществляется проверка решения задач экзаменатором и выставляется оценка, согласно методики выставления оценки при проведении промежуточной аттестации.

Решение прикладных задач осуществляется, либо при помощи компьютерной системы тестирования, либо с использованием выданных задач на бумажном носителе. Время решения задач 30 мин. Затем осуществляется проверка решения задач экзаменатором и выставляется оценка, согласно методики выставления оценки при проведении промежуточной аттестации.

Защита курсовой работы, курсового проекта или отчета по всем видам практик осуществляется согласно требованиям, предъявляемым к работе, описанным в методических материалах. Примерное время защиты на одного студента составляет 20 мин.

8 УЧЕБНО МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ)

- 8.1 Перечень учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины
- 1. Латышенко, К. П. Автоматизация измерений, испытаний и контроля : учебное пособие / К. П. Латышенко. 2-е изд. Саратов : Вузовское образование, 2019. 307 с. ISBN 978-5-4487-0371-3. Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/79612.html
- 2. Шуваев, В. Г. Автоматизация измерений, испытаний и контроля : лабораторный практикум / В. Г. Шуваев, Р. В. Ладягин. Самара : Самарский государственный технический университет, ЭБС АСВ, 2019. 88 с. Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/111600.html
- 3. Фурсаев, М. А. Схемотехника электронных устройств и их применение в системах автоматизации управления и контроля : учебное пособие / М. А. Фурсаев, А. В. Цыганков. Саратов : Саратовский государственный технический университет имени Ю.А. Гагарина, ЭБС АСВ, 2020. 288 с. ISBN 978-5-7433-3394-3. Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/108703.html
- 8.2 Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень лицензионного программного обеспечения, ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем:
 - 1. Программное обеспечение:

OC Windows 7 Pro:

Microsoft Office Standart 2007;

7-Zip;

Google Chrome;

Adobe Acrobat Reader;

Scilab-6.0.0 (64-bit).

2. Информационных справочных систем ресурсов информационнотелекоммуникационной сети «Интернет»

Журнал управление производством https://up-pro.ru/encyclopedia/organizaciya-proizvodstva/

Hayчная электронная библиотека https://www.elibrary.ru/defaultx.asp

Системы бережливого производства https://www.kpms.ru/General info/Lean Production.htm

ГОСТ (база данных стандартов) https://www.gost.ru/portal/gost/home/activity/standardization

9 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА, НЕОБХОДИМАЯ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Аудитория 1014

Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, семинарского типа, курсового проектирования (выполнения курсовых работ), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации

Комплект учеоной меоели:
□ рабочее место преподавателя / мастера производственного
обучения (стол, стул);
□ рабочие места обучающихся (столы, стулья).
□ Блок регулирования;
□ Измерительно-вычислительный комплекс;
□ Комплект информационно-управляющего оборудования;
□ Оборудование для измерительно-диагностического комплекса
□ Стенд монтажный СУ-МК-ФVR;
□ Стол электротехника;
□ Оборудование учебно-лабораторного комплекса;
□ Персональные компьютеры с установленным ПО,
подключенные к сети Интернет.

10. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

По дисциплине «Автоматизация измерений, испытаний и контроля» читаются лекции, проводятся практические занятия и лабораторные работы, выполняется курсовая работа.

Основой изучения дисциплины являются лекции, на которых излагаются наиболее существенные и трудные вопросы, а также вопросы, не нашедшие отражения в учебной литературе.

Практические занятия направлены на приобретение практических навыков расчета. Занятия проводятся путем решения конкретных задач в аудитории.

Лабораторные работы выполняются на лабораторном оборудовании в соответствии с методиками, приведенными в указаниях к выполнению работ.

Методика выполнения курсовой работы изложена в учебнометодическом пособии. Выполнять этапы курсовой работы должны своевременно и в установленные сроки.

Контроль усвоения материала дисциплины производится проверкой

курсовой работы, защитой курсовой работы.

T	щитой курсовой работы.		
Вид учебных	Деятельность студента		
занятий	деятельность студента		
Лекция	Написание конспекта лекций: кратко, схематично, последовательно фиксировать основные положения, выводы, формулировки, обобщения; помечать важные мысли, выделять ключевые слова, термины. Проверка терминов, понятий с помощью энциклопедий, словарей, справочников с выписыванием толкований в тетрадь. Обозначение вопросов, терминов, материала, которые вызывают трудности, поиск ответов в рекомендуемой литературе. Если самостоятельно не удается разобраться в материале, необходимо сформулировать вопрос и задать преподавателю на лекции или на практическом занятии.		
Практическое	Конспектирование рекомендуемых источников. Работа с		
занятие	конспектом лекций, подготовка ответов к контрольным вопросам, просмотр рекомендуемой литературы. Прослушивание аудио- и видеозаписей по заданной теме, выполнение расчетнографических заданий, решение задач по алгоритму.		
Лабораторная работа	Лабораторные работы позволяют научиться применять теоретические знания, полученные на лекции при решении конкретных задач. Чтобы наиболее рационально и полно использовать все возможности лабораторных для подготовки к ним необходимо: следует разобрать лекцию по соответствующей теме, ознакомится с соответствующим разделом учебника, проработать дополнительную литературу и источники, решить задачи и выполнить другие письменные задания.		
Самостоятельная работа	Самостоятельная работа студентов способствует глубокому усвоения учебного материала и развитию навыков самообразования. Самостоятельная работа предполагает следующие составляющие: - работа с текстами: учебниками, справочниками, дополнительной литературой, а также проработка конспектов лекций; - выполнение домашних заданий и расчетов; - работа над темами для самостоятельного изучения; - участие в работе студенческих научных конференций, олимпиад; - подготовка к промежуточной аттестации.		
Подготовка к промежуточной аттестации	Готовиться к промежуточной аттестации следует систематически, в течение всего семестра. Интенсивная подготовка должна начаться не позднее, чем за месяц-полтора до промежуточной аттестации. Данные перед зачетом с оценкой, зачетом с оценкой зачетом с оценкой три дня эффективнее всего использовать для повторения и систематизации материала.		

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ п/п	Перечень вносимых изменений	Дата внесения изменений	Подпись заведующего кафедрой, ответственной за реализацию ОПОП
-----------------	-----------------------------	-------------------------	--