

**Аннотация**  
**Учебной практики**  
**(практики по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности)**

**Направление подготовки** 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

**Профиль** Технология машиностроения

**Квалификация выпускника** Бакалавр

**Нормативный период обучения** 4 года / 4 года 11 месяцев

**Форма обучения** Очная / Заочная

**Год начала подготовки** 2018 г.

*Цель изучения дисциплины:* знакомство с машиностроительным предприятием и получение наглядно ориентированных знаний профессионально-практической подготовки, через посещение различных технологических цехов на заводе: заготовительного, раскройного, литейного и т.п.;

- знакомство с производством композитных материалов, изделий и узлов, сборкой агрегатов и, главное, с механической обработкой изделий на станках с ЧПУ;

- ознакомление с принципами управления машиностроительным предприятием;

- знакомство с историей завода (экскурсия в музей) и современными задачами, перспективами его развития;

- знакомство с основами обеспечения жизнедеятельности на предприятии и охраны окружающей среды.

*Задачи изучения дисциплины:*

- ознакомиться со всеми типами оборудования в цехе (станками: фрезерными, строгальными, токарными, сверлильными и т.п.);

- изучить и проанализировать разделение номенклатуры изделий по видам обрабатываемых поверхностей;

- ознакомиться с порядком приемки изделий (контроль качества);

- изучить маршрутную технологию изготовления выбранного изделия.

*Перечень формируемых компетенций:*

ПК-1 - способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий;

ПК-10- способность к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств;

ПК-14- способность выполнять работы по составлению научных отчетов, внедрению результатов исследований и разработок в практику машиностроительных производств.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.