

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины
«Инструментальное обеспечение

автоматизированных машиностроительных производств»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Металлообрабатывающие станки и комплексы

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 г. и 11 м.

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2021 г.

Цели дисциплины

Освоение знаний по инструментальному обеспечению автоматизированного производства

Задачи освоения дисциплины:

- анализ номенклатуры режущих, слесарных, сборочных и монтажных инструментов в автоматизированном машиностроительном производстве;
- определение запасов инструментов и инструментальных приспособлений, хранящихся на ЦИС;
- анализ степени затупления режущего инструмента.

Перечень формируемых компетенций: ПК-2, ПК-3.

ПК-2 – Способен анализировать номенклатуру технологической оснастки, сборочных и монтажных инструментов и инструментальных приспособлений.

ПК-3 – Способен разрабатывать нормы и запасы технологической оснастки, хранящейся на ЦИС.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 4.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой.