

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
Б1.В.ОД.16 «УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ»
направления подготовки 28.03.02 «Наноинженерия»
профиль «Инженерные нанотехнологии в приборостроении»

Общая трудоемкость изучения дисциплины составляет 3 зач. ед. (108 час.)

1. ЦЕЛЬ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Целью освоения дисциплины является приобретение знаний о номенклатуре и методах оценки уровня качества изделий и технологических процессов их производства.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В УЧЕБНОМ ПРОЦЕССЕ

Дисциплина Б1.В.ОД.16 «Управление качеством» является обязательной дисциплиной вариативной части дисциплин ФГОС ВО по направлению подготовки бакалавров 28.03.02 «Наноинженерия», профиль «Инженерные нанотехнологии в приборостроении».

Дисциплина изучается в восьмом семестре. В процессе её изучения используются базовые знания, полученные обучающимися при изучении дисциплины Б1.Б.3 «Математика».

3. ОСНОВНЫЕ ДИДАКТИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ

| № п/п | Наименование раздела дисциплины | Неделя семестра | Виды учебной нагрузки и их трудоемкость в часах | | | | |
|---------------------|---|-----------------|---|----------------|-------------|-----------|-------------|
| | | | Лекции | Практ. занятия | Лаб. работы | СРС | Всего часов |
| 1 | Методические и теоретические основы систем управления качеством продукции | 1—4 | 8 | 8 | | 20 | 36 |
| 2 | Управление качеством изделий по критерию точности выходных характеристик | 5—8 | 8 | 8 | | 20 | 36 |
| 3 | Статистический контроль качества технологических процессов производства изделий | 8—12 | 8 | 8 | | 20 | 36 |
| Итого часов: | | | 24 | 24 | | 60 | 108 |

Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

способность к самоорганизации и самообразованию (ОК-7);

способность использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности, применять методы математического анализа и экспериментального исследования (ОПК-1).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

основные стандарты серии ИСО 9000; номенклатуру и методы оценки уровня качества изделий и технологических процессов их производства; принципы технологической оптимизации параметров конструкции и технологических процессов (ОК-7);

уметь:

проводить оценку основных показателей качества; применять статистические методы приемочного контроля качества продукции; планировать эксперимент по определению показателей качества изделий; проводить анализ показателей точности и надежности и синтез конструкторско-технологических параметров изделия по заданным критериям качества (ОПК-1);

владеть:

навыками определения показателей и уровня качества изделий, методами имитационного моделирования показателей качества, экспертной оценки показателей качества (ОПК-1).