

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины
«Основы технологии машиностроения»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

Профиль «Технологии и оборудование сварочного производства»

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.

Форма обучения очная / заочная

Год начала подготовки 2024

Цель изучения дисциплины:

получение знаний по проектированию технологий изготовления деталей и узлов машин и механизмов; освоение закономерностей и связей, проявляющихся в процессе проектирования и создания машин; приобретение навыков технической и технологической подготовки машиностроительного производства.

Задачи изучения дисциплины:

- изучить теорию базирования и теорию размерных цепей как средство достижения качества изделий.
- обучение самостоятельной работе со справочной и нормативно-технической литературой.
- изучение принципов построения производственного процесса изготовления машины во времени и пространстве.
- приобретение практических навыков разработки технологических операций механической обработки заготовок для деталей машин.
- умение использовать методики контроля качества продукции машиностроения.
- разрабатывать технологические планировки производственных участков.

Перечень формируемых компетенций:

ОПК-9. Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование;

ОПК-10. Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах;

ОПК-12. Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения.

Общая трудоемкость дисциплины: 7 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен