

**АННОТАЦИЯ**  
к рабочей программе дисциплины  
«Основы технологии машиностроения»

**Направление подготовки** 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ  
**Профиль** «Технологии и оборудование сварочного производства»  
**Квалификация выпускника** бакалавр  
**Нормативный период обучения** 4 года / 4 года и 11 м.  
**Форма обучения** очная / заочная  
**Год начала подготовки** 2022

**Цель изучения дисциплины:**

получение знаний по проектированию технологий изготовления деталей и узлов машин и механизмов; освоение закономерностей и связей, проявляющихся в процессе проектирования и создания машин; приобретение навыков технической и технологической подготовки машиностроительного производства.

**Задачи изучения дисциплины:**

- изучить теорию базирования и теорию размерных цепей как средство достижения качества изделий.
- обучение самостоятельной работе со справочной и нормативно-технической литературой.
- изучение принципов построения производственного процесса изготовления машины во времени и пространстве.
- приобретение практических навыков разработки технологических операций механической обработки заготовок для деталей машин.
- умение использовать методики контроля качества продукции машиностроения.
- разрабатывать технологические планировки производственных участков.

**Перечень формируемых компетенций:**

**ОПК-9.** Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование;

**ОПК-10.** Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах;

**ОПК-12.** Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения.

**Общая трудоемкость дисциплины:** 7 з.е.

**Форма итогового контроля по дисциплине:** Экзамен