

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины Б1.В.ОД.14
«САПР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ»

Направление подготовки (специальность) 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Направленность (профиль, специализация) «Технология машиностроения»_

Квалификация (степень) выпускника Бакалавр

Форма обучения _____ очная/ заочная _____
очная, очно-лаочная, заочная (черел дробь)

Срок освоения образовательной программы 4 года / 5 лет

Год начала подготовки 2016

Целью изучения дисциплины является:

формирование у студентов знаний по проектированию технологической оснастки для процессов изготовления деталей и сборочных единиц с использованием систем автоматизированного проектирования (САПР).

Для достижения цели ставятся задачи:

- освоение современных систем автоматизированного проектирования технологических процессов и графических систем, их практического использования;;
- овладение навыками автоматизированного проектирования технологических процессов;
- освоение методик проектирования технологических процессов при помощи современных программных комплексов .

Перечень формируемых компетенций:

ПК-1 - способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий

ПК-4 - способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа

ПК-16 - способность осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления

машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки. средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для реализации

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет

(зачет, зачет с оценкой, экзамен)