

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Воронежский государственный технический университет»

Утверждено

В составе образовательной программы
Ученым советом ВГТУ
27.03.2020 протокол № 9

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
дисциплины
ОП.15 Организация производства

Специальность: 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)

Квалификация выпускника: техник

Нормативный срок обучения: 3 года 10 месяцев

Форма обучения: очная

Год начала подготовки 2020 г.

Программа обсуждена и актуализирована на заседании методического совета СПК

«19» 03 2021 года. Протокол № 7.

Председатель методического совета СПК

Сергеева С.И. _____
(подпись)

Программа одобрена на заседании педагогического совета СПК

«26» 03 2021 года. Протокол № 7.

Председатель педагогического совета СПК

Облиенко А.В. _____
(подпись)

2021 г.

Программа дисциплины разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)

Утвержденным приказом Минобрнауки России от 09.12.2016 №1557

Организация-разработчик: ВГТУ

Разработчики: Фатеева И.В.

СОДЕРЖАНИЕ

1	ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ	4
1.1	Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы	4
1.2	Требования к результатам освоения дисциплины	4
1.3	Количество часов на освоение программы дисциплины	5
2	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	6
2.1	Объем дисциплины и виды учебной работы	6
2.2	Тематический план и содержание дисциплины.....	7
3	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ	10
3.1	Требования к материально-техническому обеспечению	10
3.2	Перечень нормативных правовых документов, основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины.....	10
3.3	Перечень программного обеспечения, профессиональных баз данных, информационных справочных систем ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины.....	11
3.4	Особенности реализации дисциплины для обучающихся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья	11
4	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ .	11

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ «Организация производства»

1.1 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина «Организация производства» относится к общепрофессиональному циклу учебного плана.

1.2 Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- У1 Рассчитывать основные параметры поточной линии;
- У2 Проводить анализ структуры управления организацией;
- У3 Рассчитывать показатели экономической эффективности организации производства;
- У4 Определять показатели эффективности работы подразделений вспомогательных производств.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- 31 Формы организации производства;
- 32 Принципы организации производственного процесса;
- 33 Методу управления производством;
- 34 Организацию и этапы технической подготовки производства;
- 35 Основы управления качеством продукции;
- 36 Основы организации вспомогательного производства.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **иметь практический опыт**:

- П1 Расчёта основных параметров поточной линии;
- П2 Применения методов управления производством;
- П3 Проведения анализа структуры управления организацией.

Изучение дисциплины направлено на формирование у обучающихся следующих общих и профессиональных компетенций:

ОК-1 выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам;

ОК-2 осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК-9 использовать информационные технологии в профессиональной деятельности;

ОК 10-Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках;

ПК – 1.2 определять техническое состояние оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроки проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;

ПК-1.3 осуществлять мониторинг соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий.

1.3 Количество часов на освоение программы дисциплины

Максимальная учебная нагрузка – 159 часов, в том числе:
обязательная часть - 0 часа;
вариативная часть - 159 часов.

Объем практической подготовки – 0 часов

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1 Объем дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	<i>Объем часов</i>	В том числе в форме практической подготовки
Объем работы обучающихся в академических часах (всего)	159	-
Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем (всего)	132	-
в том числе:		-
лекции	58	-
практические занятия	60	-
лабораторное занятие	-	-
курсовая работа (проект) <i>(при наличии)</i>	14	-
В том числе: практическая подготовка в виде выполнения отдельных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью (перечислить виды работ)	-	0
Самостоятельная работа обучающегося (всего) с обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение	14	-
в том числе:		-
<i>изучение учебного/теоретического материала (по конспектам лекций), изучение основной и дополнительной литературы</i>	8	-
<i>подготовка к практическим и лабораторным занятиям</i>	2	-
<i>выполнение индивидуального или группового задания</i>	2	-
<i>подготовка к промежуточной аттестации</i>	2	-
<i>и др.</i>	-	-
Консультации	1	-
Промежуточная аттестация в форме	-	-
№ 6 семестр - контрольная работа, курсовая работа	-	-
№ 7 семестр – экзамен, в том числе: подготовка к экзамену, предэкзаменационная консультация, процедура сдачи экзамена	12	-

2.2. Тематический план и содержание дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов	Формируемые знания и умения, практический опыт, ОК, ПК	
1	2	3	4	
Раздел 1. Организация основного производства		36	ОК-1, ОК-2, ОК-9, ОК-10, ПК 1.3, 34, 36, У3, У4, ПЗ	
Тема 1.1. Формы организации производства	Содержание учебного материала			
	1	Формы организации производства (концентрация, специализация, комбинирование и кооперирование), их достоинства, недостатки, экономическая эффективность		6
	2	Типы производств, их технико-экономическая эффективность		
	Практические занятия №1. Организация производства как наука. применение научных методов для организации работы предприятия			4
	Контрольные работы (<i>не предусмотрены</i>)			-
	Самостоятельная работа обучающихся: Написание реферата на тему: Формы организации производства крупных предприятий г.Воронежа (на примере района).			2
Тема 1.2. Организация основного производства	Содержание учебного материала			
	1	Структура управления предприятием, правила ее построения; производственная структура предприятия		10
	2	Принципы организации производственного процесса, производственный цикл		
	3	Сущность и эффективность поточных линий, их классификация		
	4	Основные параметры поточных линий		
	Практические занятия №2. Основные понятия и принципы организации производства		10	
	Практические занятия №3. Специализация, кооперирование, комбинирование, концентрация производства			
	Практические занятия №4. Организация производственного процесса		2	
Контрольные работы: тестирование по разделу «Организация производственного процесса»				
Самостоятельная работа обучающихся: Написание реферата на тему: «Направления совершенствования производственного процесса»		2		

Раздел 2. Техническая подготовка производства и управление качеством		50		
Тема 2.1. Техническая подготовка производства	Содержание учебного материала		ОК-1, ОК-2, ОК-9, ОК-10, ПК – 1.2, 31, 32, 33, У1, У2, П1, П2, ПК-1.3, 34, 35, 36, У3, У4, П3	
	1	Задачи и содержание технической подготовки производства; конструкторская подготовка производства, показатели технологичности и эффективности конструкций		12
	2	Содержание технологической подготовки производства; выбор эффективного варианта технологического процесса		
	3	Основные направления по ускорению подготовки производства; экономическая эффективность новой техники		
	Практические занятия №5. Организация управления производством			12
	Контрольные работы: <i>(не предусмотрены)</i>			-
Самостоятельная работа обучающихся: сбор и систематизация экономической информации по теме: «Показатели технологичности и эффективности конструкций» с целью подготовки к практическим занятиям.		2		
Тема 2.2. Основы управления качеством	Содержание учебного материала		ОК-1, ОК-2, ОК-9, ОК-10, ПК-1.3, 34, 35, 36, У3, У4, П3	
	1	Понятие качества продукции; нормативные акты и документы по управлению качеством продукции		12
	2	Методы контроля качества продукции		
	3	Стандартизация, системы качества продукции		
	Практические занятия №6. Организация контроля и управления качеством продукции			12
	Контрольные работы: не предусмотрены			
Самостоятельная работа обучающихся: Реферат на тему: «Российские и международные нормативные акты по системам качества».		2		
Раздел 3. Организация вспомогательного производства		46		
Тема 3.1.	Содержание учебного материала		ОК-1, ОК-2, ОК-9, ОК-10, ПК – 1.2, 31, 32, 33, У1, У2, П1, П2, ПК-1.3, 34, 35, 36, У3, У4, П3	
	1	Определение потребности в технологической оснастке, критерии создания инструментального хозяйства		6
	2	Организация инструментального хозяйства, задачи, основные функции, критерии эффективности работы		
	Практические занятия №7. Организация основного производства			8
	Контрольная работа: не предусмотрена			
Самостоятельная работа обучающихся: реферат на тему: «Условия эффективной работы инструментального хозяйства»		2		
Тема 3.2. Организация ремонтного и энергетического хозяйства	Содержание учебного материала		ОК-1, ОК-2, ОК-9, ОК-10, ПК – 1.2, 31, 32, 33, У1, У2, П1, П2, ПК-1.3, 34, 35, 36,	
	1	Планирование и организация ремонтных работ		6
	2	Организация энергетического хозяйства		6
Практические занятия №8. Организация ремонтных служб				

	Контрольные работы: <i>(не предусмотрены)</i>	-	У3, У4, П3	
	Самостоятельная работа обучающихся Сбор информации по теме: «Ресурсосберегающие технологии»	2		
Тема 3.3. Организация материально-технического снабжения и внутризаводского транспорта	Содержание учебного материала		ОК-1, ОК-2, ОК-9, ОК-10, ПК-1.3, 34, 35, 36, У3, У4, П3	
	1	Задачи и функции органов материально-технического снабжения		4
	2	Задачи, функции, методы организации внутризаводского транспорта		
	Практические занятия №9. Поточное и автоматизированное производство			8
	Практические занятия №10. Производственная структура предприятия			
	Контрольная работа: не предусмотрена			
Самостоятельная работа обучающихся: Сбор информации по теме «Влияние организации вспомогательного производства на показатели деятельности организации» с целью подготовки к зачетному занятию		2		
Тематика курсовой работы (проекта) Расчет производственного такта и цикла. Минимизация технологических петель. (по вариантам)		14		
Консультации		1		
Промежуточная аттестация <i>(при экзамене)</i>		12		
Всего		159		

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1 Требования к материально-техническому обеспечению

Учебная лаборатория информационных технологий в профессиональной деятельности/ Компьютерный класс

Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, практического типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации

Комплект учебной мебели:

- рабочее место преподавателя (стол, стул),
- рабочие места обучающихся (столы, стулья)
- персональные компьютеры с установленным ПО, подключенные к сети Интернет – 22 шт.
- коммутатор D-Link Switch DES-2108/B;
- мультимедийное оборудование (проектор, экран);
- многофункциональное устройство;
- доска для мела.

3.2 Перечень нормативных правовых документов, основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины

Основные источники:

1. Организация производства: Учебник и практикум Для СПО / под ред. Леонтьевой Л.С., Кузнецова В.И. - Москва: Юрайт, 2021. - 305 с. - (Профессиональное образование). - ISBN 978-5-534-00820-3: 689.00. URL: <https://urait.ru/bcode/471821>

2. Садыкова Х.Н. Организация производства и менеджмент: учебное пособие / Садыкова Х.Н., Хайруллина Н.Г.. — Тюмень: Тюменский индустриальный университет, 2019. — 112 с. — ISBN 978-5-9961-2034-5. — Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/101446.html>

3. Организация производства. Практикум: Учебное пособие Для СПО / под общ. ред. Иванова И. Н. - Москва: Юрайт, 2021. - 362 с. - (Профессиональное образование). - ISBN 978-5-534-10590-2: 799.00. URL: <https://urait.ru/bcode/471225>

Дополнительные источники:

1. Рыжовская М.П. Организация строительного производства: учебник / Рыжовская М.П.. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. — 307 с. — ISBN 978-985-503-904-5. — Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/93389.html>

2. Управление машиностроительным предприятием: учебное пособие для СПО / С. Г. Баранчикова, Т. Е. Дашкова, И. В. Ершова [и др.] ; под

редакцией И. В. Ершовой. — 2-е изд. — Саратов, Екатеринбург: Профобразование, Уральский федеральный университет, 2019. — 248 с. — ISBN 978-5-4488-0408-3, 978-5-7996-2843-7. — Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/87885.html>

3.3 Перечень программного обеспечения, профессиональных баз данных, информационных справочных систем ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

Программное обеспечение:

ОС Windows 7 Pro;

MS Office 2007;

Google Chrome;

Acrobat Reader DC;

ГРАНД-Смета

2. Информационных справочных систем ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

Журнал управление производством <https://up-pro.ru/encyclopedia/organizaciya-proizvodstva/>

Научная электронная библиотека <https://www.elibrary.ru/defaultx.asp>

Системы бережливого производства https://www.kpms.ru/General_info/Lean_Production.htm

3.4 Особенности реализации дисциплины для обучающихся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья

При обучении лиц с ограниченными возможностями здоровья, предусматривается индивидуальный график обучения.

Инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья обеспечены печатными и электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

Для осуществления процедур текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, создаются фонды оценочных средств, адаптированные для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья и позволяющие оценить достижение ими запланированных в основной образовательной программе результатов обучения и уровень сформированности всех компетенций, заявленных в образовательной программе.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и/или лабораторных занятий, а также выполнения обучающимися самостоятельной работы.

Оценка качества освоения программы дисциплины включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию по результатам освоения дисциплины.

Результаты обучения (умения, знания, практический опыт)	Формы контроля результатов обучения
В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:	
<p>Рассчитывать основные параметры поточной линии; проводить анализ структуры управления организацией; рассчитывать показатели технологичности и эффективности конструкций; рассчитывать показатели экономической эффективности организации производства; определять показатели эффективности работы подразделений вспомогательных производств.</p>	<p>Текущий контроль: Экспертная оценка практических работ и по результатам выполнения контрольной и самостоятельной работы. Промежуточная аттестация: Экспертная оценка при сдаче экзамена</p>
В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:	
<p>Формы организации производства; Принципы организации производственного процесса; Методы управления производством; Организацию и этапы технической подготовки производства; Основы управления качеством продукции; Основы организации вспомогательного производства.</p>	<p>Текущий контроль: Экспертная оценка практических работ и по результатам выполнения контрольной и самостоятельной работы. Промежуточная аттестация: Экспертная оценка при сдаче экзамена</p>
В результате освоения дисциплины обучающийся должен иметь практический опыт:	
<p>Расчёта основных параметров поточной линии; Применения методов управления производством; Проведения анализа структуры управления организацией.</p>	<p>Текущий контроль: Экспертная оценка практических работ и по результатам выполнения контрольной и самостоятельной работы. Промежуточная аттестация: Экспертная оценка при сдаче экзамена</p>

011.15

Разработчики:

ВГТУ, СПК
(место работы)

преподаватель
(занимаемая должность)

Ромашова И.В.
(подпись, инициалы, фамилия)

(место работы)

(занимаемая должность)

(подпись, инициалы, фамилия)

(место работы)

(занимаемая должность)

(подпись, инициалы, фамилия)

Руководитель образовательной программы

Доцент кафедры систем управления
и информационных технологий
в строительстве, кандидат технических наук

И.В. Поцебнева

И.В. Поцебнева

ООО "Воронежский конструкторский институт" Коротаев И.А.
Эксперт (место работы) (подпись) (Ф.И.О)

