

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины «Технология машиностроения»

Цели и задачи учебной дисциплины:

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.08.02 «Технология машиностроения».

Целью изучения дисциплины в соответствии с ФГОС СПО является формирование общих компетенций ОК 1 – 9 и профессиональных компетенций ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 3.1, ПК 3.2.

При изучении дисциплины решается задача получения знаний о:
способах обеспечения заданной точности изготовления деталей;
технологических процессах производства типовых деталей и узлов машин
и умений:

применения методики отработки деталей на технологичность;
применения методики проектирования операций;
проектирования участков механического цеха;
использования методики нормирования трудовых процессов;
Место учебной дисциплины в структуре ППССЗ:

Дисциплина входит в цикл общепрофессиональных дисциплин.

Краткое содержание учебной дисциплины:

В данном курсе рассматриваются:

- Основы технологии машиностроения и нормирования;
- Методы получения заготовок деталей машин и расчёт припусков на механическую обработку;
- Выбор баз при обработке заготовок;
- Методы нормирования трудовых процессов;
- Методы обработки основных поверхностей типовых деталей машин;
- Этапы проектирования технологических процессов;
- Типовые технологические процессы обработки деталей машин;
- Основные понятия о сборке и методы;
- Проектирование участков механических и сборочных цехов.

Форма промежуточной аттестации:

Контрольная работа: 6 семестр 3 курса.

Контрольная работа: 7 семестр 4 курса.

Коды формируемых компетенций:

Общие компетенции ОК 1 – 9.

Профессиональные компетенции ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 3.1, ПК 3.2.