

**АННОТАЦИЯ**  
к рабочей программе дисциплины  
**«Технологияковки и объемной штамповки»**

**Направление подготовки** 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

**Профиль** Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства

**Квалификация выпускника** Бакалавр

**Нормативный период обучения** 4 года / -

**Форма обучения** Очная / -

**Год начала подготовки** 2017 г.

**Цели дисциплины**

- освоение материалов по применению и назначению процессовковки и объемной штамповки, изучение видовковки и объемной штамповки;
- освоение основ разработки и методов проектирования технологических процессов и штамповой оснастки; методов контроля качества поковок.

**Задачи освоения дисциплины**

- получить навыки выбора режимовковки и объемной штамповки, оптимальных вариантов технологических операций;
- усвоить структуру, виды и особенности обработки материалов, используемых при ковке и объемной штамповке;
- усвоить методы расчета и проектирования современных технологических процессовковки и объемной штамповки, штамповой оснастки.

**Перечень формируемых компетенций: ПК-4.**

ПК-4 – Способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.**

**Форма итогового контроля по дисциплине: курсовой проект, экзамен.**