

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«Расширение технологических возможностей кузнечно-прессового оборудования и штамповой оснастки»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2017 г.

Цели дисциплины

- получение знаний о методах расширения технологических возможностей кузнечно-прессового оборудования и штамповой оснастки, областях их рационального применения;
- получение знаний об эффективных и экономичных методах, видах и способах штамповки, изменяющих физические и технологические особенности специальных материалов.

Задачи освоения дисциплины

- усвоить специальные методы, способы и виды штамповки, расширяющие технологические возможности кузнечно-прессового оборудования и штамповой оснастки;
- усвоить методики проведения необходимых технологических расчетов при проектировании кузнечно-прессового оборудования, штампов и штамповой оснастки с целью расширения их технологических возможностей;
- изучить особенности эффективных и экономически выгодных методов и способов обработки специальных материалов в листовой и горячей объёмной штамповке.

Перечень формируемых компетенций: ПК-1; ПК-4.

ПК-1 – Способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий.

ПК-4 – Способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагно-

стики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет.