

## **1.1 Область применения программы**

Рабочая программа профессионального модуля – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 151901 «Технология машиностроения» в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

*Выполнение работ по профессии «Токарь», «Фрезеровщик», «Сверловщик» на металлообрабатывающем оборудовании. и соответствующих профессиональным компетенциям*

1. Выполнять обработку деталей на станках различных групп.
2. Использовать технологическое оборудование, оснастку, режущий и измерительный инструмент для изготовления деталей на металлообрабатывающем оборудовании.
3. Пользоваться простыми контрольно – измерительными инструментами и приспособлениями.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании ( в программах повышения квалификации и переподготовки) по профессиям рабочих:

- Токарь;
  - Сверловщик;
  - Фрезеровщик;
- Уровень образования: основное общее

Опыт работы не требуется

## **1.2 Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

- обработки отдельных поверхностей деталей машин;
- чтения рабочих чертежей;
- заточки режущего инструмента;

- наладки металлорежущих станков и технологической оснастки.

**уметь:**

- выполнять токарную обработку деталей на станках различных групп;
- выполнять токарную обработку деталей на специализированных станках, налаженных на обработку определенных простых и средней сложности деталей или выполнение отдельных операций;
- нарезать наружную и внутреннюю резьбу метчиками и плашками;
- пользоваться простыми контрольно – измерительными инструментами и приспособлениями;
- пользоваться универсальными и специальными приспособлениями, необходимыми для выполнения работ токаря 3 – го разряда.

**иметь навыки:**

- управления и наладки станка по заданному технологическому процессу.

**студент должен знать:**

- устройство, принцип работы станков;
- наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных приспособлений;
- правила обращения с пусковыми, предохранительными и контрольными приборами электрической части станка;
- устройство простого и средней сложности контрольно – измерительного инструмента;
- правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом.

**1.3 Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:**

всего –288 часов учебной практики