

Аннотация

рабочей программы учебной дисциплины ОП.09. «Контроль качества проектируемых изделий и методики его проведения» для студентов специальности 15.02.10. «Механотроника и мобильная робототехника»

Цели и задачи учебной дисциплины

Целью освоения дисциплины является умение обучающимся проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации; устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента; определять(выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации; выполнять контроль соблюдения технологической дисциплины и правильной эксплуатации технологического оборудования; выбирать средства измерения; определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей; анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый; рассчитывать нормы времени и анализировать эффективность использования рабочего времени.

Задачей освоения учебной дисциплины является знание обучающимися основных принципов наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента; признаков объектов контроля технологической дисциплины; методов контроля качества деталей; видов брака и способов его предупреждения; структуры технически обоснованной нормы времени; признаков соответствия рабочего места требованиям, определяющих эффективное использование оборудования.

Место учебной дисциплины в структуре ППССЗ - базовая часть профессионального цикла.

Краткое содержание учебной дисциплины: в данной дисциплине рассматриваются следующие темы: виды технического контроля; понятие о дефектах и дефектной продукции; визуально-измерительный контроль; радиационный контроль; магнитный контроль; электромагнитный контроль; радиоволновый контроль; тепловой контроль; акустический контроль; капиллярный контроль.

Форма промежуточной аттестации: зачет.

Коды формируемых компетенций: ОК. 1-ОК.9, ПК 1.2, ПК.3.2