

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

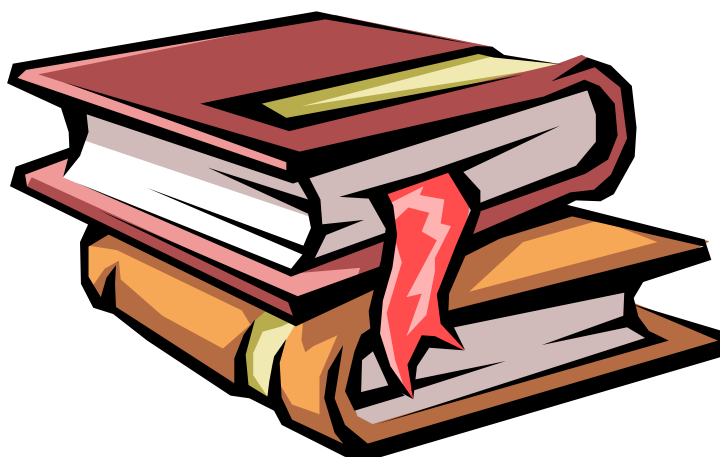
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Воронежский государственный технический университет»

Кафедра экономической безопасности

ПЛАНИРОВАНИЕ НА ПРЕДПРИЯТИИ

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

*к выполнению курсовой работы
для студентов специальности
38.05.01 «Экономическая безопасность»
всех специализаций и форм обучения*



Воронеж 2023

УДК 338.9 (07)
ББК 65.290-23я73

Составитель
д-р экон. наук И. А. Гунина

Планирование на предприятии: методические указания к выполнению курсовой работы для студентов специальности 38.05.01 «Экономическая безопасность» всех специализаций и форм обучения / ФГБОУ ВО «Воронежский государственный технический университет»; сост. И. А. Гунина. Воронеж: Изд-во ВГТУ, 2023. – 21 с.

Основной целью методических указаний является закрепление теоретических знаний и выработка практических навыков в области формирования разделов текущего плана предприятия, проработка вопросов, связанных с основными проблемами планирования.

Предназначены для студентов 3 курса при изучении дисциплины «Планирование на предприятии».

Методические указания подготовлены в электронном виде и содержатся в файле МУ_ ПнП_КР_ЭБ_2023.pdf.

Табл. 18. Библиогр.: 12 назв.

УДК 338.9 (07)
ББК 65.290-23я73

Рецензент – Н. Н. Голубь, канд. экон. наук, доцент кафедры экономической безопасности ВГТУ

*Издается по решению редакционно-издательского совета
Воронежского государственного технического университета*

ВВЕДЕНИЕ

В условиях вызовов внешней среды и задач, которые ставит перед отечественной промышленностью государство, а также существенных сложностей с импортом инновационной продукции, плановая деятельность приобретает особое значение. Исследование практики ведущих предприятий показывает, что только в рамках долгосрочных и среднесрочных планов возможно осуществление развития.

Цель изучения дисциплины «Планирование на предприятии» является формирование представлений о теоретических основах планирования на предприятии, а также развитие у обучающихся практических навыков планово-экономической работы на предприятиях.

К основным задачам обучения студентов по дисциплине «Планирование на предприятии» относятся:

- обучение основам разработки планов на основе типовых методик и действующей нормативно-правовой базы для получения обучающимися знаний по теории и практики планирования на предприятии;

- умение выполнять необходимые расчеты различных плановых показателей; определять плановую потребность в различных ресурсах предприятия;

- умение организовывать плановую работу в соответствии с профилем предприятия, составлять тактические, стратегические и другие видов планов деятельности предприятия;

- овладение навыками и методами разработки и выбора оптимальных плановых организационно-управленческих решений в профессиональной деятельности.

Выполнение курсовой работы по дисциплине «Планирование на предприятии» способствуют закреплению теоретического материала, формированию аналитического мышления.

Курсовая работа для реализации поставленных перед освоением дисциплины задач предполагает наличие:

- теоретического раздела, содержащего проработку основных проблемных вопросов, в соответствии с выбранной тематикой;

- расчетной части, включающей проработку основных разделов текущего плана по выбранному варианту;

- рекомендации, предполагающие собственные решения развития проблемной области, обозначенной общей тематикой курсовой работы.

Курсовая работа выполняется студентом самостоятельно на основе исследования литературных источников и ресурсов сети интернет.

1. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ КУРСОВОЙ РАБОТЫ

Выполнение курсовой работы предусматривает изучение теоретического материала по всей тематике дисциплины.

Процесс изучения дисциплины «Планирование на предприятии» направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-3 - Способен рассчитывать экономические показатели, характеризующие деятельность хозяйствующих субъектов.

ОПК-4 - Способен разрабатывать и принимать экономически и финансово обоснованные организационно-управленческие решения, планировать и организовывать профессиональную деятельность, осуществлять контроль и учет ее результатов.

Для овладения знаниями по данной дисциплине и выполнению курсовой работы рекомендуется помимо лекционного изучения дополнительного материала, касающегося проблематики внутрифирменного планирования, а также активное использование информационного пространства сети Интернет.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ КУРСОВОЙ РАБОТЫ

Курсовая работа выполняется в рамках изучения дисциплины «Планирование на предприятии». Основными целями выполнения курсовой работы являются, во-первых, углубление и закрепление знаний по дисциплине, во-вторых, овладение студентами специалитета навыков по применению методики планирования деятельности предприятия в условиях конкурентного рынка; в-третьих – выработка рекомендаций по совершенствованию выбранного направления планирования.

Оформление курсовой работы должно соответствовать требованиям, представленным на сайте ВГТУ.

Руководителем курсовой работы является преподаватель кафедры экономической безопасности. С руководителем курсовой работы студент согласовывает план и перечень литературы, необходимой для написания курсовой работы.

При выполнении курсовой работы необходимо придерживаться следующей структуры:

Титульный лист.

Лист задания на курсовую работу (пример, литературный источник 8).

Замечания руководителя (пример, литературный источник 8).

Содержание.

Введение (не более 1 страницы).

Теоретическая часть.

Аналитическая часть.

Рекомендации.

Заключение (не более 1 страницы).

Список литературы.

Приложения (при необходимости).

Титульный лист является первой страницей курсовой работы. Образец его оформления приведен в приложении 1.

Замечания руководителя представляют собой лист, предназначенный для замечаний руководителя в процессе проверки курсовой работы.

В **содержании** указываются все заголовки работы с номерами страниц, с которых они начинаются. Заголовки содержания должны точно повторять заголовки в тексте курсовой работы.

Во **введении** отражается актуальность темы, цель и задачи курсовой работы. Приводится перечень вопросов, подлежащих изучению в теоретических положениях, указываются направления анализа и предлагаемых рекомендаций.

Теоретическая часть

В теоретической части курсовой работы излагаются основные положения в рамках выбранной темы исследования. Язык изложения должен быть научным, содержать доказательную базу, основанную на изучении литературных источников по данной проблематике. Объем теоретической части должен составлять от 18 до 24 страниц. Каждый из параграфов теоретической части должен содержать таблицы и рисунки, подкрепляющие выводы исследования.

Содержание параграфов (примерное) теоретической части.

1.1 Теоретические основы, сущность и содержание, состав элементов и т.п.

1.2 Методы, алгоритмы, состав и структура элементов, характеристика условий функционирования.

1.3 Передовой опыт реализации, повышение результативности, особенности функционирования системы и т.д.

Примерные темы для выполнения теоретической части курсовой работы:

1. Совершенствование системы планирования на предприятии.
2. Организация внутрифирменного планирования.
3. Стратегическое планирование на предприятии.
4. Планирование инновационной деятельности на предприятии.
5. Разработка тактического плана предприятия.
6. Планирование реализации продукции предприятия.
7. Формирование товарного ассортимента.
8. Планирование производственной программы предприятия.
9. Планирование использования производственной мощности.
10. Планирование коэффициента загрузки оборудования.
11. Планирование потребности в персонале.
12. Планирование фонда оплаты труда предприятия.
13. Планирование производительности труда.
14. Планирование трудоемкости производственной программы.
15. Планирование потребности в материально-технических ресурсах.
16. Разработка направлений снижения себестоимости продукции.
17. Планирование сметы затрат на производство продукции.
18. Разработка бизнес-плана предприятия.
19. Особенности формирования системы планирования на предприятии в современных условиях.
20. Реализация функции планирования на предприятии
21. Разработка системы планов предприятия
22. Особенности стратегического планирования на предприятии в современных условиях
23. Организация стратегического планирования на предприятии
24. Разработка стратегического плана предприятия
25. Особенности планирования и прогнозирования на предприятии в современных условиях.
26. Планирование развития предприятия в условиях новой экономики
27. Разработка плана повышения эффективности деятельности предприятия.

28. Планирование эффективного развития предприятия
29. Особенности использования методов планирования и прогнозирования в деятельности предприятия.
30. Планирование маркетинговой деятельности предприятия в современных условиях.
31. Планирование развития организационных структур управления предприятием
32. Планирование развития кадрового потенциала в современных условиях
33. Особенности планирования потребности предприятия в трудовых ресурсах
34. Планирование технического развития предприятия
35. Особенности планирования производства и реализации продукции в современных условиях
36. Планирование прибыли и рентабельности производства
37. Планирование товарной политики предприятия в современных условиях.
38. Совершенствование организации планирования на предприятии.

2. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАСЧЕТНОГО РАЗДЕЛА КУРСОВОЙ РАБОТЫ

2.1. Обоснование плана производства продукции

1. Расчет количества оборудования, соответствующего рыночной потребности

На основе исходных данных о рыночной потребности в изделиях составляется табл. 1 расчетной части согласно варианту (данные для расчетов и вариант выдает руководитель курсового проекта).

Таблица 1

Рыночная потребность в изделиях

Наименование изделия	Марка изделия	Рыночная потребность, шт.
А	С ₁	
	С ₂	
	С ₃	
Б	К ₁	
	К ₂	
	К ₃	
В	Л ₁	
	Л ₂	
	Л ₃	
Г	Д ₁	
	Д ₂	
	Д ₃	
Итого	-	

Примечание: итоговая рыночная потребность определяется путем суммирования значений рыночной потребности по всем видам изделий.

2. Заполняется табл. 2 на основе исходных данных по технико-экономическим показателям изделий.

Таблица 2

Технико-экономические показатели изделий

Наименование изделия	Марка изделия	Оптовая цена изделий, р.	Трудоемкость изделий, н-ч	Станкочемкость изделий, н-ч	Полная себестоимость изделия, р.	
					Всего	В т.ч. материальные затраты
1	2	3	4	5	6	7
А	С ₁					
	С ₂					
	С ₃					
Б	К ₁					
	К ₂					
	К ₃					
В	Л ₁					
	Л ₂					
	Л ₃					
Г	Д ₁					
	Д ₂					
	Д ₃					
Итого	-	-	-	-	-	-

Примечание. Графы 3-5 заполняются на основе исходных данных (данные у руководителя). Полная себестоимость (графа 6) определяется исходя из данных по затратам на один рубль оптовой цены (данные у руководителя) путем умножения оптовой цены на затраты на один рубль оптовой цены. Значение графы 7 получается на основе данных об удельном весе прямых затрат в себестоимости продукции (данные у руководителя).

3. Рассчитываются удельные показатели, значения которых сводятся в табл. 3.

Таблица 3

Удельные показатели

Наименование изделий	Марка изделий	Удельная трудоемкость	Удельная материалоемкость	Ц – С, р.	Рентабельность, %	Удельная стоимость обработки
А	С ₁					
	С ₂					
	С ₃					
Б	К ₁					
	К ₂					
	К ₃					
В	Л ₁					
	Л ₂					
	Л ₃					
Г	Д ₁					
	Д ₂					
	Д ₃					

Примечание. Удельная трудоемкость ($t_{уд}$) определяется по формуле

$$t_{уд} = \frac{T}{Ц}, \quad (1)$$

где T – трудоемкость изготовления одного изделия, нормо-часы;

$Ц$ – оптовая цена единицы изделия, р.

Удельная материалоемкость ($M_{уд}$) определяется по формуле:

$$M_{уд} = \frac{M_{пр.изд}}{Ц}, \quad (2)$$

где $M_{пр.изд}$ – прямые материальные затраты на одно изделие, р.;

$Ц$ – оптовая цена единицы изделия, р.

Рентабельность изделия ($P_{изд}$) определяется по формуле:

$$P_{изд} = \frac{Ц - С}{С}, \quad (3)$$

где $С$ – полная себестоимость изделия, р.

Удельная стоимость обработки ($C_{обр.уд.}$) определяется по формуле:

$$C_{обр.уд.} = \frac{С - M_{пр.изд.}}{Ц}, \quad (4)$$

4. Количество установленного оборудования и его использование.

Таблица 4

Количество установленного оборудования и его использование

Наименование показателей	Значение показателей
1	2
1. Число календарных дней в году	
2. Число нерабочих дней, в т. ч. праздники	
3. Количество смен	
4. Простой оборудования, %	
5. Количество установленного оборудования, шт.	

Примечание. Табл. 4 заполняется на основании исходных данных (у преподавателя по вариантам).

5. На основе исходных данных по станкоемкости изделий (данные у руководителя) рассчитывается количество оборудования (N), соответствующее рыночной потребности:

$$N = \frac{C_T * Q_p}{\Phi_{эф}}, \quad (5)$$

где C_T – станкоемкость изготовления одного изделия, станко-ч;

Q_p – потребность рынка в изделиях, шт.;

$\Phi_{эф}$ – эффективный фонд времени работы оборудования, ч..

Эффективный фонд времени работы оборудования рассчитывается по формуле:

$$\Phi_{эф} = \Phi_{реж} * (1 - \Pi / 100), \quad (6)$$

где $\Phi_{реж}$ – режимный фонд времени работы оборудования, ч.

Π – плановый процент простоя оборудования, %.

Режимный фонд времени работы оборудования определяется по формуле:

$$\Phi_{реж} = (D_{кал.} - D_{нераб.}) * t_{см} * K_{см} - t_{см} * r_{предпразд.}, \quad (7)$$

где $D_{кал.}$ – количество календарных дней в году;

$D_{нераб.}$ – количество нерабочих дней в году;

$t_{см}$ – продолжительность смены (8 часов – для всех вариантов);

$K_{см}$ – количество смен (для всех вариантов – 2 смены);

$r_{предпразд.}$ – количество нерабочих часов в предпраздничные дни.

Определяем эффективный фонд времени работы оборудования и полученные данные сводим в табл. 5.

Таблица 5

Расчет эффективного фонда времени работы оборудования

Наименование показателей	Значения показателей
1	2
1. Число календарных дней в году	
2. Число нерабочих дней в т. ч. праздники	
3. Режимный фонд времени работы оборудования, ч.	
4. Эффективный фонд времени работы оборудования, ч.	

6. Определяем количество оборудования, соответствующее рыночной потребности.

Таблица 6

Количество оборудования, соответствующее рыночной потребности

Наименование изделия	Марка изделия	Рыночная потребность, шт.	Станкостоемость продукции, станко-ч	Суммарная станкостоемость продукции, станко-ч	Эффективный фонд времени работы оборудования, ч	Количество станков, шт.
1	2	3	4	5	6	7
А	С ₁					
	С ₂					
	С ₃					
Б	К ₁					
	К ₂					
	К ₃					
В	Л ₁					
	Л ₂					
	Л ₃					
Г	Д ₁					
	Д ₂					
	Д ₃					
Итого	-					

7. Рассчитаем средний коэффициент загрузки оборудования в механическом цехе предприятия.

Таблица 7

Программа цеха в приведенных единицах

Группа деталей для выпуска изделий предприятия	Кол-во по программе, шт.	Суммарная трудоемкость, н-ч.	Изделие представитель	Коэффициент приведения	Кол-во в приведенных единицах, шт.	Расчетная программа, шт.
1	2	3	4	5	6	7
1) А ₁						
Б ₁						
В ₁						
Итого по группе 1						
2) Г ₂						
Д ₂						
Е ₂						
Итого по группе 2						
3) Ж ₃						
З ₃						
И ₃						
К ₃						
Итого по группе 3						
4) М ₄						
Итого по группе 4						
Итого по программе						

Примечание: коэффициент приведения (графа 5) определяется по формуле:

$$K_{np} = \frac{\sum T_i}{\sum T_{np}}, \quad (8)$$

где $\sum \dot{O}_i$ - суммарная трудоемкость i-го изделия;

$\sum \dot{O}_{\text{ис}}$ - суммарная трудоемкость изделия-представителя. Изделие представитель – (исходные данные у руководителя).

Количество изделий в приведенных единицах (графа 6) определяется путем умножения коэффициента приведения (графа 5) на количество по программе (графа 2).

Определим среднюю трудоемкость в приведенных единицах по группам изделий путем деления суммарной трудоемкости по группе на количество изделий в приведенных единицах по группе. Определим средний коэффициент загрузки оборудования в механическом цехе.

Таблица 8

Расчет среднего коэффициента загрузки оборудования

Наименование оборудования	Количество оборудования, шт.	Эффективный фонд рабочего времени оборудования, ч.	Общий годовой фонд времени, ч.
1	2	3	4
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
Итого			

Средний коэффициент загрузки оборудования представляет собой отношение суммарной трудоемкости по программе к общему фонду рабочего времени оборудования:

$$K_{загр} = \frac{\sum T_{prog}}{\text{ЭФ}_{рв}} \quad (9)$$

Скорректировать количество оборудования фактически установленного в ведущем механическом цехе предприятия на средний коэффициент загрузки.

Таблица 9

Обоснование планового объема производства продукции в натуральном измерении

Наименование изделия	Марка изделия	Рыночная потребность, шт.	Количество оборудования, шт.		План по объему производства изделий, шт.	Объем производства, % от рыночной потребности
			по рыночной потребности	принято в плане		
1	2	3	4	5	6	7
А	С ₁					
	С ₂					
	С ₃					
Б	К ₁					
	К ₂					
	К ₃					
В	Л ₁					
	Л ₂					
	Л ₃					
Г	Д ₁					
	Д ₂					
	Д ₃					
Итого	-					

2.2. Расчет численности промышленно-производственного персонала*1. Определим трудоемкость производственной программы*

Таблица 10

Трудоемкость производственной программы

Наименование изделия	Марка изделия	План по объему производства изделий, шт.	Трудоемкость изделия, н-ч.	Трудоемкость производственной программы, н-ч, гр.3*гр.4
1	2	3	4	5
А	С ₁			
	С ₂			
	С ₃			
Б	К ₁			
	К ₂			
	К ₃			
В	Л ₁			
	Л ₂			
	Л ₃			
Г	Д ₁			
	Д ₂			
	Д ₃			
Итого	-			

Примечание: графа 3 заполняется на основе данных графы 6 табл. 9; графа 4 – трудоемкость изделия – из исходных данных.

2. Рассчитаем численность основных производственных рабочих на основе расчета эффективного фонда времени одного работающего.

Таблица 11

Расчет эффективного фонда времени одного работающего

Состав рабочего времени	Дни	Часы
1. Календарные дни		
2. Выходные, в т.ч. праздники		
3. Предпраздничные часы		
4. Номинальный фонд рабочего времени		
5. Целосменные потери рабочего времени		
6. Внутренние потери рабочего времени		
7. Эффективный фонд времени работы одного рабочего		

Определим численность основных производственных рабочих (табл. 12).

Таблица 12

Численность основных производственных рабочих

Наименование показателей	Значение показателей
1. Трудоемкость производственной программы, н/ч (итог графы 5 табл. 10)	
2. Эффективный фонд времени одного рабочего, ч (табл. 11)	
3. Коэффициент перевыполнения норм	1,12 для всех вариантов
4. Численность основных производственных рабочих, ч.	

Примечание. Численность основных производственных рабочих есть отношение трудоемкости производственной программы к эффективному фонду рабочего времени одного рабочего, скорректированному на коэффициент перевыполнения норм.

3. Определим структуру кадров промышленно-производственного персонала.

Таблица 13

Структура кадров ППП

Категории персонала	Процент от основных рабочих	Численность, чел	Удельный вес в общей численности ППП, %
1	2	3	4
1. Основные рабочие	-		
2. Вспомогательные рабочие	50		
3. Руководители и служащие	25		
4. Прочий персонал	2		
Итого	-		

4. Расчет фонда оплаты труда ППП приводится в табл. 14.

Таблица 14

Плановый фонд заработной платы

Категория ППП	Планируемая заработная плата, р.	Удельный вес в общей численности ППП, %	Численность, чел.	Фонд заработной платы, р.
1. Основные рабочие	20 000			
2. Вспомогательные рабочие	15000			
3. Руководители и служащие	18 000			
4. Прочий персонал	8000			
Итого	-	100		

Примечания. Структура персонала предприятия представлена для всех вариантов

2.3. Расчет себестоимости продукции по предприятию

1. Рассчитаем полную себестоимость изделий и товарной продукции

Себестоимость продукции на предприятии определяется двумя методами: по технико-экономическим факторам и прямым методом по нормам затрат (по элементам и статьям калькуляции).

В связи с ограниченностью объема курсовой работы студент проводит укрупненный расчет себестоимости товарной продукции.

Себестоимость товарной продукции рассчитывается по формуле:

$$C = TP * Z_{p.}, \quad (10)$$

где TP – объем товарной продукции, тыс. р.

$Z_{p.}$ - затраты на 1 р. товарной продукции.

Таблица 15

Расчет полной себестоимости изделий и товарной продукции

Наименование изделия	Марка изделия	Объем производств по плану, шт.	Оптовая цена, р.	Объем товарной продукции, тыс.р. (гр.3*гр.4)	Затраты на 1 р. товарной продукции, коп.	Себестоимость товарной продукции, р. (гр.5*гр.6)
А	C_1					
	C_2					
	C_3					
Б	K_1					
	K_2					
	K_3					
В	L_1					
	L_2					
	L_3					
Г	D_1					
	D_2					
	D_3					
Итого	-					

Примечание: графа 3 заполняется на основе данных графы 3 табл. 9.

2. Рассчитаем прямые материальные затраты и стоимость обработки.

Таблица 16

Расчет прямых материальных затрат и стоимость обработки

Наименование изделия	Марка изделия	Объем производств по плану, шт.	Прямые материальные затраты на единицу, р.	Общая стоимость прямых материальных затрат, р. (гр.3*гр.4)	Стоимость обработки продукции, р.
1	2	3	4	5	6
А	C ₁				
	C ₂				
	C ₃				
Б	K ₁				
	K ₂				
	K ₃				
В	L ₁				
	L ₂				
	L ₃				
Г	D ₁				
	D ₂				
	D ₃				
Итого	-				

Примечание: стоимость обработки продукции (графа 6) представляет собой разность между себестоимостью товарной продукции и прямыми материальными затратами в себестоимости товарной продукции.

3. Определим структуру себестоимости товарной продукции.

Таблица 17

Структура себестоимости товарной продукции

Элементы себестоимости товарной продукции	Значение, р.	Удельный вес элементов в полной себестоимости, %
1	2	3
1. Прямые материальные затраты		
2. Стоимость обработки		
3. Полная себестоимость товарной продукции		

Примечание: значения элементов себестоимости, прямых материальных затрат стоимости обработки, представлены в табл. 16.

2.4. Расчет технико-экономических показателей предприятия

1. Рассчитаем технико-экономические показатели деятельности предприятия по проекту на год.

Таблица 18

Технико-экономические показатели

Наименование показателей	Значение показателей	Примечание
1	2	3
1. Объем товарной продукции, р.		Итог графы 5 табл. 15
2. Стоимость основных производственных фондов, р.		п.1/п.6
3. Численность ППП		Итог графы 3 табл. 13
4. Себестоимость товарной продукции, р.		Итог графы 7 табл. 15
5. Прибыль от реализации, р.		п.1-п.4
6. Фондоотдача	1,95	<u>Значение дано</u>
7. Фондовооруженность труда, р.		п.2/л.3
8. Фондорентабельность, %		(п.5/п.2) *100%
9. Выработка на одного работающего, р.		п.1/п.3
10. Затраты на 1 рубль товарной продукции, коп.		п.4/п.1
11. Рентабельность продаж, %		п.5/п.1

3. РЕКОМЕНДАЦИИ

3 (Предлагаемые направления совершенствования выбранного направления плановой деятельности). Также в качестве названия главы может быть выбрано направление развития политики планирования, совершенствование методов оценки эффективности внутрифирменного планирования и т.п.

3.1 Предлагается проект (стратегия) для выбранного предприятия. Также в рамках данного параграфа могут быть предложены мероприятия по совершенствованию конкретного направления внутрифирменного планирования.

3.2 Оценка результативности предлагаемых мероприятий.

Проводится обоснование возможного получаемого эффекта (экономического, социального, экологического и т.д.). Приводятся расчеты в подтверждение либо методика, по которой будет проводиться оценка.

Заключение. Излагаются достигнутые цели и задачи курсовой работы, а также краткие выводы по основным ее разделам.

Список литературы (Библиографический список) – не менее 15 источников, непосредственно связанных с тематикой курсовой работы. Ссылки на используемые источники должны быть проставлены по мере их упоминания в тексте работы в квадратных скобках. Список литературы должен содержать только те ис-

точники, которые действительно были использованы в процессе выполнения курсовой работы.

Приложения приводятся при необходимости и содержат дополнительные и вспомогательные материалы, иллюстрирующие текст основной части работы. Это могут быть схемы, рисунки, таблицы, которые не нашли отражения в основной части работы.

Объем курсовой работы не должен быть менее 30 страниц машинописного текста.

Защита курсовой работы. При защите курсовой работы студентом защищаются положения, излагаемые в рамках проведенного теоретического исследования и анализа. Приводятся аргументированные доводы в поддержку рекомендованных мероприятий. Студенту преподавателем задаются вопросы по теме исследования и в рамках изучаемой дисциплины.

Оценка формируется из того, насколько соблюдались сроки предоставления работы (отдельных ее частей) на проверку, качество материала курсовой работы и качество ответов при защите курсовой работы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Малоэффективная деятельность промышленных предприятий является вполне распространенным явлением. Предприятия не в состоянии предвидеть свою деятельность на длительный период.

Проблематика планирования выходит за рамки одного конкретного предприятия, поскольку результатами (положительными или отрицательными) деятельности хозяйствующего субъекта пользуются широкий круг заинтересованных лиц – от потребителей, до государственных структур.

Таким образом, реализация принципов планирования, эффективная организация плановой деятельности в рамках единой системы способно обеспечить комплексный эффект развития экономики. Знания, умения и навыки, приобретенные в ходе обучения по данной дисциплине, помогут выстроить продуманную систему планирования, обеспечивающую долгосрочное развитие хозяйствующего субъекта.

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК

1. Гунина И.А. Планирование деятельности и развитие экономического потенциала предприятия: монография/ И.А. Гунина. Воронеж: ГОУ ВПО «Воронежский государственный технический университет», 2009. 213 с. - ISBN 978-5-7731-0234-2 – Текст. Непосредственный.
2. Гунина И.А. Механизм развития экономического потенциала промышленного предприятия: теория, методы. Монография / И.А. Гунина. Воронеж: Воронеж. гос. техн. ун-т, 2005. 238 с. – Текст. Непосредственный.
3. Гунина И.А. Экономический потенциал промышленного предприятия: Монография / И.А. Гунина. Воронеж: Воронеж. гос. техн. ун-т, 2005. 159 с. – Текст. Непосредственный.
4. Курсовое проектирование: методические указания к оформлению курсовых проектов и работ для обучающихся по образовательным программам бакалавриата, специалитета и магистратуры всех форм обучения / ФГБОУ ВО «Воронежский государственный технический университет»; сост.: С. В. Свиридова, И. А. Калашникова. – Воронеж: Изд-во ВГТУ, 2022. – 37 с. – Текст. Непосредственный.
5. Соловьёва Ю. В. Внутрифирменное планирование : учебное пособие / Ю. В. Соловьёва, М. В. Черняев. — 2-е изд. — Москва: Дашков и К, 2019. — 210 с. — ISBN 978-5-394-03371-1. // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/85354.html> – Текст. электронный.
6. Стрелкова Л. В. Внутрифирменное планирование: учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по специальностям «Экономика труда», «Экономика и управление на предприятии (по отраслям)» / Л. В. Стрелкова, Ю. А. Макушева. — Москва: ЮНИТИ-ДАНА, 2017. — 367 с. — ISBN 978-5-238-01939-0. — // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/81752.html>– Текст. электронный.
7. Драпкина Г. С. Планирование на предприятии: учебное пособие / Г. С. Драпкина, В. Н. Дикарёв. — Кемерово: Кемеровский технологический институт пищевой промышленности, 2007. — 132 с. — ISBN 978-5-89289-424-1. — // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/14382.html> – Текст. электронный.
8. Практикум по дисциплине «Планирование на предприятии» : учебно-методическое пособие / О. А. Стародубцева, В. Г. Татьяна, Р. Г. Тишкова, В. А. Яцко. — Новосибирск: Новосибирский государственный технический университет, 2011. — 95 с. — ISBN 978-5-7782-1577-1. —// Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/44997.html>– Текст. электронный.
9. Корабельникова С. С. Планирование на предприятии : методические указания / С. С. Корабельникова. — Санкт-Петербург: Санкт-Петербургский государственный архитектурно-строительный университет, ЭБС АСВ, 2014. — 105 с. —// Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/49961.html>– Текст. электронный.
10. Каруна С.Н., Гунина И.А., Логунова И.В. Планирование на предприятии: учеб.пособие [Электронный ресурс].- Электрон. текстовые, граф. данные (1,30

МБ).- Воронеж: ФГБОУ ВО «Воронежский государственный технический университет», 2014- 1 файл – Текст. электронный.

11. Савкина Р. В. Планирование на предприятии: учебник для бакалавров / Р. В. Савкина. — 3-е изд. — Москва: Дашков и К, 2020. — 320 с. — ISBN 978-5- 394-03481-7. — // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/111019.html> – Текст. электронный.

12. Воробьев И.П. Планирование на предприятиях отрасли [Электронный ресурс]. Курс лекций/ ВоробьевИ.П., Сидорова Е.Н.-электрон.тестовые данные.- Минск:Белорусская наука.2015.-200с. Режим доступа:[http://www.iprbookshop.ru/50818-ЭБС «IPRboors»](http://www.iprbookshop.ru/50818-ЭБС_«IPRboors») – Текст. электронный.

Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»:

– Министерство экономического развития
<http://www.economy.gov.ru/mines/main>

– Официальный сайт Министерства образования и науки Российской Федерации – <http://www.mon.gov.ru>

– Госкомстат России– <http://www.gks.ru>

– Территориальный орган Федеральной службы государственной статистики по Воронежской области – <http://voronezhstat.gks.ru>

– Федеральный образовательный портал: Экономика, Социология, Менеджмент – <http://ecsosman.ru>

– журнал «Бухгалтерский учет» <http://dic.ru/>

– Официальный сайт 1С: Предприятие 8 <https://v8.1c.ru/>

– Федеральная служба РФ по финансовому мониторингу (Росфинмониторинг) (<http://www.fedsfm.ru/>);

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	3
1. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ КУРСОВОЙ РАБОТЫ..	3
ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ КУРСОВОЙ РАБОТЫ.....	4
<i>Примерные темы для выполнения теоретической части курсовой работы:</i>	5
2. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАСЧЕТНОГО РАЗДЕЛА КУРСОВОЙ РАБОТЫ.....	6
<i>2.1. Обоснование плана производства продукции.....</i>	6
<i>2.2. Расчет численности промышленно-производственного персонала.....</i>	13
<i>1.3. Расчет себестоимости продукции по предприятию.....</i>	14
<i>1.4. Расчет технико-экономических показателей предприятия.....</i>	16
3. РЕКОМЕНДАЦИИ.....	16
ЗАКЛЮЧЕНИЕ.....	17
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК.....	18

ПЛАНИРОВАНИЕ НА ПРЕДПРИЯТИИ

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

к выполнению курсовой работы
для студентов специальности
38.05.01 «Экономическая безопасность»
всех специализаций и форм обучения

Составитель

Гунина Инна Александровна

В авторской редакции

Подписано к изданию 05.07.2023.

Уч.-изд. л. 1,0.

ФГБОУ ВО «Воронежский государственный технический
университет»

394006 Воронеж, ул. 20-летия Октября, 84