

## **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины

«Металловедение сварки и термообработка сварных соединений»

**Направление подготовки** 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

**Профиль** «Оборудование и технология сварочного производства»

**Квалификация выпускника** бакалавр

**Нормативный период обучения** 4 года / 4 года и 11 м.

**Форма обучения** очная / заочная

**Год начала подготовки** 2018

### **Цель изучения дисциплины:**

сформировать представления о структурно-фазовых превращениях в сталях при сварке и их влиянии на свариваемость сталей, о роли термической обработки сварных соединений сталей.

### **Задачи изучения дисциплины:**

- изучение структурных и фазовых превращений в сталях и особенностях их при сварке, основных способов термической обработки сварных соединений сталей;
- формирование знаний о свариваемости основных групп сталей.

### **Перечень формируемых компетенций:**

ДПК-1 - способность к сбору и анализу научно-технической информации в области профессиональной деятельности

ДПК-2 - способность проводить эксперименты по стандартным и заданным методикам с обработкой их результатов

ПК-17 - умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

**Общая трудоемкость дисциплины:** 4 з.е.

**Форма итогового контроля по дисциплине:** Зачет с оценкой