

## **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины

«Технология повышения износостойкости и восстановления деталей»

**Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ**

**Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»**

**Квалификация выпускника бакалавр**

**Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.**

**Форма обучения очная / заочная**

**Год начала подготовки 2018**

### **Цель изучения дисциплины:**

формирование специалиста в области сварочного производства, вооруженного современными знаниями вопросов прочности и работоспособности конструкций в обычных условиях их эксплуатации и современных, характеризующихся высокими энергетическими параметрами, сложными нагружениями, агрессивными средами и т.д.

### **Задачи изучения дисциплины:**

- усвоение студентами принципов назначения восстановительных операций;
- возможность студентом предложить рациональную технологию повышения работоспособности и долговечности оборудования;
- способность грамотного составления студентом технологического процесса восстановления детали или узла.

### **Перечень формируемых компетенций:**

ПК-11 - способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий

ПК-17 - умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

**Общая трудоемкость дисциплины: 3 з.е.**

**Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет**