

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Кузнечно-прессовое оборудование»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2021 г.

Цели дисциплины

Получение знаний по основным принципам действия кривошипных кузнечно-прессовых машин и автоматов, методов расчета и конструирования, проведения испытаний и расчетов эффективности кузнечно-прессового оборудования.

Задачи освоения дисциплины

- ознакомление с существующими конструкциями кузнечно-штамповочного оборудования, их технологическим назначением, перспективами развития и совершенствования;
- освоение методики проекторочного и поверочного расчетов: знание кинематических, гидравлических, электропневматических схем; конструкций деталей, основных узлов и механизмов; усвоение вопросов использования и обслуживания кузнечно-прессового оборудования;
- ознакомление с конструктивными особенностями кузнечно-прессовых машин, программным управлением, принципами применения ЭВМ при расчетах и исследованиях;
- ознакомление с техническими условиями на приемку и испытания кузнечно-прессовых машин, методами экспериментального исследования.

Перечень формируемых компетенций: ПК-1, ПК-6, ПК-7, ПК-8.

ПК-1 – Способен разрабатывать, исследовать и отлаживать новые операцииковки и штамповки, производить расчет оптимальных режимов работы кузнечно-штамповочного оборудования, собирать и обрабатывать данные в процессе опытной эксплуатации.

ПК-6 – Способен проектировать планы размещения технологических комплексов кузнечно-штамповочного оборудования в цехе, приспособления для сборки и контроля кузнечно-штамповочного оборудования, штамповой оснастки и кузнечных инструментов.

ПК-7 – Способен готовить информацию по разработке проектов, планов и графиков по внедрению нового кузнечно-штамповочного оборудования и технологийковки и штамповки, разрабатывать технические задания для

смежных подразделений на проектирование, изготовление или монтаж необходимых для внедрения деталей, приспособлений и устройств.

ПК-8 – Способен разрабатывать предложения по совершенствованию конструкции кузнечно-штамповочного оборудования, штамповой оснастки, приспособлений и инструмента.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.

Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен.