

## **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины  
«Диагностика и контроль качества сварных соединений»

**Направление подготовки** 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

**Профиль** «Технологии и оборудование сварочного производства»

**Квалификация выпускника** бакалавр

**Нормативный период обучения** 4 года / 4 года и 11 м.

**Форма обучения** очная / заочная

**Год начала подготовки** 2024

### **Цель изучения дисциплины:**

получение знаний по применяемым методам контроля качества сварных соединений металлоконструкций, а также техническому диагностированию эксплуатируемых объектов.

### **Задачи изучения дисциплины:**

- изучить нормативно-техническую документацию по контролю качества и технической диагностике сварных металлических конструкций.
- обучение основным методам неразрушающего и разрушающего контроля качества сварных соединений.
- изучение физических основ используемых в сварочном производстве неразрушающих методов контроля.
- приобретение практических навыков оценки качества продукции сварочного производства.
- разрабатывать технологические процессы по контролю качества сварных соединений.
- умение использовать методики контроля качества сварных соединений и конструкций.

### **Перечень формируемых компетенций:**

**ПК-5** Способен в метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции в сварочном производстве

**Общая трудоемкость дисциплины:** 4 з.е.

**Форма итогового контроля по дисциплине:** Зачет с оценкой