

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Организация технической подготовки производства»

Направление подготовки 15.03.01 – Машиностроение

**Профиль Технологии, оборудование и автоматизация
машиностроительных производств**

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения - / 4 г. и 11 м.

Форма обучения - / Заочная

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- освоение материалов о структуре технической подготовки производства, производственных процессов и автоматизации технической подготовки производства;

- освоение методов технической подготовки производства, обеспечивающих непрерывное улучшение качества выпускаемых изделий.

Задачи освоения дисциплины

- изучение структуры, особенностей и принципов организации технической подготовки машиностроительного производства;

- ознакомление с возможностями современного программного обеспечения машиностроительного производства.

Перечень формируемых компетенций: ПК-6; ПК-16; ПК-17.

ПК-6 – Умение использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями.

ПК-16 – Умение проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ.

ПК-17 – Умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 4.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.