

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Технологияковки и объемной штамповки»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- освоение материалов по применению и назначению процессовковки и объемной штамповки, изучение видовковки и объемной штамповки;
- освоение основ разработки и методов проектирования технологических процессов и штамповой оснастки; методов контроля качества поковок.

Задачи освоения дисциплины

- получить навыки выбора режимовковки и объемной штамповки, оптимальных вариантов технологических операций;
- усвоить структуру, виды и особенности обработки материалов, используемых при ковке и объемной штамповке;
- усвоить методы расчета и проектирования современных технологических процессовковки и объемной штамповки, штамповой оснастки.

Перечень формируемых компетенций: ПК-4.

ПК-4 – способностью участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.

Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен.