

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО
ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) «Реализация технологических
процессов и контроль качества деталей»
профессионального модуля: «Участие во внедрении технологических
процессов изготовления деталей машин и осуществление технического
контроля»**

Рабочая программа практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее - ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО)

15.02.08 Технология машиностроения

Организация-разработчик:

ФГБОУ ВО «Воронежский государственный технический университет»,
Строительно-политехнический колледж

Разработчик:

Фёдоров Владимир Андрианович, преподаватель высшей квалификационной категории.

Рекомендована Методическим советом СПК

Протокол №_____ от «___»_____201__г.

Председатель Методического совета СПК _____ /Д.А. Денисов /

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	19
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	20

**1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПП.01.01 ПРАКТИКА ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ
(ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ)
ПО МОДУЛЮ ПМ.01 РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН**

1.1 Область применения программы

Программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.08 «Технология машиностроения», входящей в состав укрупненной группы специальностей 15.00.00 Машиностроение. Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании в рамках реализации программ переподготовки кадров по рабочим профессиям в учреждениях НПО и СПО по следующим рабочим профессиям:

- 15.01.26 Токарь;
- 15.01.27 Фрезеровщик;
- 15.01.30 Слесарь-инструментальщик;
- 15.01.30 Слесарь механосборочных работ.

1.2 Место практики в структуре ППССЗ:

Производственная практика входит в модуль ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

1.3 Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения практики:

иметь практический опыт:

участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
проведения контроля соответствия качества деталей требованиям
технической документации;

уметь:

проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
выбирать средства измерения;
определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;
анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;
рассчитывать нормы времени;

знать:

основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;

основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;

основные методы контроля качества детали;

виды брака и способы его предупреждения;

структуру технически обоснованной нормы времени;

основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

В результате освоения дисциплины формируются общие (ОК) и профессиональные (ПК) компетенции.

Код	Наименование результата обучения
ОК 1	Понимать сущность социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ПК 3.1	Обеспечивать реализацию технологического процесса по изготовлению деталей
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

1.4 Рекомендуемое количество часов на освоение программы практики:
максимальной учебной нагрузки обучающегося 72 часов.

3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Объем производственной практики и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	72
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	72
в том числе:	
– Организационное занятие: цели и задачи практики. Требования к отчётному занятию, отчётные документы	6
– Инструктаж по технике безопасности и пожарной охране. Знакомство с правилами внутреннего трудового распорядка предприятия. Распределение по рабочим местам. Оформление дневника практики.	6
– Самостоятельная работа студента	54
– Сдача отчёта по практике	6
<i>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта</i>	

3.2 Тематический план и содержание производственной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Тема 1 Организационное занятие	Содержание учебного материала	6	
	Организационное занятие: цели и задачи практики. Требования к отчётному занятию, отчётные документы		
Тема 2 Ознакомление с технической документацией на рабочем месте	Содержание учебного материала	18	
	Вводный инструктаж по технике безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности на базовом предприятии. Знакомство с правилами внутреннего трудового распорядка предприятия. Распределение по рабочим местам. Оформление дневника практики.		
	Ознакомление со структурой предприятия, методикой разработки технологических процессов, составом технологического оборудования и средствами автоматизации, способами обеспечения точности и качества обработки деталей машин		
Тема 3	Содержание учебного материала	90	3
	Ознакомление с номенклатурой используемых инструмента и оснастки при реализации технологических процессов и средствами контроля. Ознакомление с принципами обеспечения производственных подразделений технологическим оснащением и службами. Ознакомление с системой планово - предупредительных ремонтов и структурами обеспечивающими поддержание оборудования в исправном состоянии. Анализ отказов оборудования и мероприятий по повышению эффективности изготовления деталей машин. Разработка технических предложений по сокращению затрат штучного и подготовительно – заключительного времени.		
	Экзамен по профилю модуля	6	
Всего:		108	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Оборудование учебных и рабочих мест:

- Нормативно-технические материалы, ГОСТы, ОСТы;
- Справочная литература.
- Рабочие места станочников.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

- Технологическое оборудование и средства измерения;
- Рабочие места технологов и справочная литература.

4.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Технология машиностроения : учебник и практикум для среднего профессионального образования / А. В. Тотай [и др.] ; под общей редакцией А. В. Тотая. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 241 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-09041-3. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/433507> (дата обращения: 09.12.2019).

Дополнительные источники:

1. Справочник технолога — машиностроителя / А. М. Дальский, Р.К. Мещеряков, А.Г. Косилова; под ред. А.М. Дальского. – издание 5-е испр. - М.: Машиностроение, 2003 В 2 - х томах.
2. Допуски и технические измерения. Учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования:/ Зайцев Сергей Алексеевич издательство: Академия (Academia) - 2014г 304 с.

4.3 Общие требования к организации практики

Итогом прохождения практики является зачёт по результатам прохождения производственной практики и выполнения индивидуальных заданий.

Зачёт проводит руководитель практики. К зачёту студенты обязаны представить следующие документы установленного образца:

- производственный дневник с ежедневной оценкой производственного руководителя;
- характеристику;
- аттестационный лист;
- заполненный бланк индивидуального задания;
- выполненное индивидуальное задание в виде отчёта по практике с титульным листом.

Документа должны быть подписаны руководителем практики от колледжа и руководителем от предприятия.

5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Обеспечивать реализацию технологического процесса по изготовлению деталей
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1 Обеспечивать реализацию технологического процесса по изготовлению деталей	– демонстрация умения чтения рабочих чертежей, подбирать технологическое оснащение и обосновывать выбор	Оценки за выполнение текущих заданий во время практики и оценка при сдаче отчёта по практике
ПК 3.2 Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	– демонстрация умения анализировать точность обработки и обоснование выбора технических средств измерений	Оценки за выполнение текущих заданий во время практики и оценка при сдаче отчёта по практике

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- показать системный подход при сборе, анализе и предъявлении информации при формировании отчёта	Наблюдение при выполнении работ, отзыв руководителя практики от предприятия

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- своевременность заполнения и дача отчётов и другой документации	Наблюдение при выполнении работ, отзыв руководителя практики от предприятия
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	- грамотно аргументировать принимаемые решения и подтверждать их практическим исполнением	Наблюдение при выполнении работ, отзыв руководителя практики от предприятия
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Наблюдение при выполнении работ, отзыв руководителя практики от предприятия
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	- умение выбирать рациональные модели поведения при общении с однокурсниками, наставниками, руководством	Наблюдение при выполнении работ, отзыв руководителя практики от предприятия
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	- оказывать содействие однокурсникам при выполнении производственных задач	Наблюдение при выполнении работ, отзыв руководителя практики от предприятия
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	- планировать работу на базовом на перспективу с учётом возможности дальнейшего трудоустройства, выбор необходимой для этого информации и развитие навыков с использованием внеучебных источников информации и видов деятельности	Наблюдение при выполнении работ, отзыв руководителя практики от предприятия
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	- проявлять инициативу и аргументировать свои решения в рамках своих компетенций	Наблюдение при выполнении работ, отзыв руководителя практики от предприятия