

## **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины  
«Информационное обеспечение систем планирования технологических процессов»

**Направление подготовки** 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

**Профиль** «Оборудование и технология сварочного производства»

**Квалификация выпускника** бакалавр

**Нормативный период обучения** 4 года / 4 года и 11 м.

**Форма обучения** очная / заочная

**Год начала подготовки** 2018

### **Цель изучения дисциплины:**

обеспечение знаний об автоматизированных системах технологической подготовки производства, возможностях пакетов прикладных программ, предназначенных для автоматизации процесса проектирования технологических процессов, а также, для решения различных задач машиностроительного комплекса.

### **Задачи изучения дисциплины:**

- изучение основных видов систем автоматизированного проектирования;
- ознакомление с CALS (PLM) технологиями;
- рассмотрение структуры технологических процессов, изучение параметров автоматизации планирования и управления;
- приобретение практических навыков работы с пакетами прикладных программ.

### **Перечень формируемых компетенций:**

ОПК-5 - способность решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности

ПК-12 - способность разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств

**Общая трудоемкость дисциплины:** 3 з.е.

**Форма итогового контроля по дисциплине:** Зачет