

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины
«Технология технического контроля и испытаний»

Направление подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль «Технология машиностроения»

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 5 лет

Форма обучения Очная / заочная

Год начала подготовки 2017 г

Цель дисциплины:

- приобретение студентами теоретических знаний и практических навыков в области организации и технологии технического контроля и испытаний продукции машиностроительных предприятий.

Задачи освоения дисциплины:

- изучение объектов и методов контроля на предприятии;
- освоение методики проектирования операций и технологических процессов технического контроля;
- приобретение навыков системного проектирования типовых процессов технического контроля и испытаний;
- ознакомление со средствами технологического оснащения контрольных операций и операций испытаний;
- оценка уровня технического контроля и испытаний на предприятиях.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-4 – Способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

ПК-16 – Способность осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 4

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой