

## **Аннотация**

к рабочей программе междисциплинарного курса  
*МДК. 01.03 Организация машиностроительного производства*

по специальности 15.02.08 Технология машиностроения  
3 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Год начала подготовки 2020 г.

### **1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается междисциплинарный курс**

Междисциплинарный курс «Организация машиностроительного производства» входит в основную образовательную программу по специальности

15.02.08 Технология машиностроения

### **2. Общая трудоемкость**

Междисциплинарный курс «Организация машиностроительного производства» изучается в объеме 93 часов, которые включают (36ч. лекций, 20ч. практических занятий, 37ч. самостоятельных занятий).

### **3. Место междисциплинарного курса в структуре образовательной программы**

Междисциплинарный курс «Организация машиностроительного производства» относится к профессиональному циклу профессионального модуля ПМ .01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» учебного плана в количестве 93 часов, вариативная часть составляет – 93 часа.

Изучение междисциплинарного курса требует основных знаний, умений, практического опыта и компетенций студента по учебным дисциплинам: методы научно-технического творчества, технической механики, электротехники и электроники, инженерной графики, материаловедения.

Междисциплинарный курс «Организация машиностроительного производства» является предшествующим для подготовки выпускной квалификационной работы.

### **4. Цель изучения междисциплинарного курса:**

Состоит в формировании у студентов комплекса знаний в области теоретических основ организации машиностроительного производства и умений практической организации производственных процессов на предприятиях машиностроения.

### **Задачами междисциплинарного курса являются:**

- дать теоретические знания о сущности природы основных закономерностей, проблем организации производства в условиях развития рыночных форм хозяйствования;
- дать теоретические знания о принципах, формах, методах организации производства на машиностроительных предприятиях;
- дать знания об основных, вспомогательных и обслуживающих производственных процессах на предприятиях машиностроения;
- научить студентов выбирать уровень и структуру форм организации производства, определения типа производства, выявления путей совершенствования и повышение эффективности организации производственных процессов;
- сформировать знания и навыки в области организации производства на предприятиях и обеспечении эффективного формирования производственных систем.

### **5. Требования к результатам освоения междисциплинарного курса**

Процесс изучения междисциплинарного курса «Организация машиностроительного производства» направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК):**

- ОК.1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК.2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК.3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- ОК.4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- ОК.5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК.6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК.7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК.8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК.9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Процесс изучения междисциплинарного курса «Организация машиностроительного производства» направлен на формирование следующих **профессиональных компетенций (ПК):**

ПК.1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК.1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК.1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК.1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК.1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

**В результате изучения междисциплинарного курса студент должен:**

**знать:**

- служебное назначение и конструктивно-технологические признаки детали;
- назначение и виды технологических документов;
- требования ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической документации.

**уметь:**

- анализировать конструктивно-технологические свойства детали, исходя из ее служебного назначения;
- определять тип производства;
- проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали;
- оформлять технологическую документацию.

**иметь практический опыт:**

- использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;
- составления технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций.

## **6. Содержание междисциплинарного курса**

В основе междисциплинарного курса лежат пять основополагающих тем:

1. Задачи, методы и формы организации машиностроительного производства.
2. Производственный процесс и структура машиностроительного предприятия.
3. Техническая подготовка производства.
4. Организация основного производства.
5. Организация вспомогательного производства.

Обучение происходит в ходе аудиторной (практические занятия, лекции) и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, умения, практический опыт.

## **7. Формы организации учебного процесса по междисциплинарному курсу**

Изучение междисциплинарного курса «Организация машиностроительного производства» складывается из следующих элементов:

- лекции по междисциплинарному курсу в соответствии с рабочей программой и календарным планом;
- практические занятия
- самостоятельная работа обучающегося при изучении учебного теоретического материала (по конспектам лекций) изучение основной и дополнительной литературы;
- самостоятельная работа при подготовке к практическим занятиям;
- выполнение индивидуального или группового задания;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов осуществляется с использованием:

- лекционных материалов;
- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий
- сети «Интернет».

## **8. Вид контроля:**

Комплексный дифференцированный зачет – 6<sup>ой</sup> семестр