

## **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины  
«САПР технологических процессов в сварочном производстве»

**Направление подготовки** 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

**Профиль** «Технологии и оборудование сварочного производства»

**Квалификация выпускника** бакалавр

**Нормативный период обучения** 4 года / 4 года и 11 м.

**Форма обучения** очная / заочная

**Год начала подготовки** 2024

### **Цель изучения дисциплины:**

- обеспечение знаний об автоматизированных системах технологической подготовки производства, возможностях пакетов прикладных программ, предназначенных для автоматизации процесса проектирования технологических процессов, а также, для решения различных задач машиностроительного комплекса.

### **Задачи изучения дисциплины:**

- изучение основных видов систем автоматизированного проектирования; - ознакомление с CALS (PLM) технологиями;  
- рассмотрение структуры технологических процессов, изучение параметров автоматизации планирования и управления при проектировании технологических процессов сварки;  
- приобретение практических навыков работы с пакетами прикладных программ.

### **Перечень формируемых компетенций:**

**ПК-1** Способен использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов сварных машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями

**Общая трудоемкость дисциплины:** 4 з.е.

**Форма итогового контроля по дисциплине:** Зачет