

**АННОТАЦИЯ**  
к рабочей программе дисциплины  
**«Управление станками и станочными комплексами»**

**Направление подготовки** 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

**Профиль** Металлообрабатывающие станки и комплексы

**Квалификация выпускника** Бакалавр

**Нормативный период обучения** 4 года / 4 г. и 11 м.

**Форма обучения** Очная / Заочная

**Год начала подготовки** 2018 г.

**Цели дисциплины**

- получение знаний о системах автоматического управления металлообрабатывающими станками и станочными комплексами, механических системах, развитие системного представления о машиностроительном производстве.

**Задачи освоения дисциплины**

- изучить материалы о функциональных возможностях современных систем автоматического управления станками и станочными комплексами;
- изучить принципы структурного построения автоматического управления системами, их аппаратного и программного обеспечения.

**Перечень формируемых компетенций: ПК-4; ПК-16.**

ПК-4 – способностью участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

ПК-16 – способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.**

**Форма итогового контроля по дисциплине: экзамен.**