

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«Перспективы развития кузнечно-прессового машиностроения»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2017 г.

1.1 Цели дисциплины

- развитие умений и навыков работы с научно-технической информацией в области кузнечно-прессового машиностроения и автоматизации кузнечно-прессового оборудования;

- ознакомление с кузнечно-штамповочным производством, видами и типами кузнечно-прессового оборудования, методами обработки металлов в кузнечно-штамповочном производстве.

1.2 Задачи освоения дисциплины

- ознакомиться с основными категориями кузнечно-прессовых машин и механизмов, основными типами кузнечно-прессового оборудования;

- знакомство с технологическими процессами обработки металлов кузнечно-прессовым методом, принципами выбора оборудования и технологии;

- ознакомление с современным высокотехнологичным оборудованием для обработки металлов кузнечно-прессовым методом.

Перечень формируемых компетенций: ПК-10; ПК-13.

ПК-10 – Способность к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

ПК-13 – Способность проводить эксперименты по заданным методикам, обрабатывать и анализировать результаты, описывать выполнение научных исследований, готовить данные для составления научных обзоров и публикаций.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет.