

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины
«САПР технологических процессов
обработки металлов давлением»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение
кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2021 г.

Цели дисциплины

Освоение современных методов проектирования и оптимизации технологических процессов обработки металлов давлением с использованием современных ЭВМ и специализированного программного обеспечения.

Задачи освоения дисциплины

- изучить методики проектирования деформирующих инструментов обработки металлов давлением для многопереходных технологических процессов с использованием CAD/CAM/CAE систем;
- проведение научных исследований в области поиска рационального решения технологической задачи при изготовлении детали методами обработки металлов давлением;
- проведение научных исследований в области автоматизации технологических процессов обработки металлов давлением;
- изучение возможностей анализа, заложенных в специализированном программном обеспечении, в котором используются методы конечных элементов и конечных объемов для решения задач обработки металлов давлением.

Перечень формируемых компетенций: ПК-7, ПК-8.

ПК-7 – Способен готовить информацию по разработке проектов, планов и графиков по внедрению нового кузнечно-штамповочного оборудования и технологийковки и штамповки, разрабатывать технические задания для смежных подразделений на проектирование, изготовление или монтаж необходимых для внедрения деталей, приспособлений и устройств.

ПК-8 – Способен разрабатывать предложения по совершенствованию конструкции кузнечно-штамповочного оборудования, штамповой оснастки, приспособлений и инструмента.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет.