АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Кузнечно-штамповочное оборудование»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2017 г.

Цели дисциплины

- получение знаний по основным принципам действия кривошипных кузнечно-прессовых машин и автоматов, методов расчета и конструирования, проведения испытаний и расчетов эффективности кузнечно-штамповочного оборудования.

Задачи освоения дисциплины

- ознакомление с существующими конструкциями кузнечно-штамповочного оборудования, их технологическим назначением, перспективами развития и совершенствования;

- освоение методики проектировочного и поверочного расчетов: знание кинематических, гидравлических, электропневматических схем, конструкций деталей, основных узлов и механизмов, усвоение вопросов использования и обслуживания оборудования;

- ознакомление с конструктивными особенностями кузнечно-прессовых машин с программным управлением, принципами применения ЭВМ при расчетах и исследованиях;

- ознакомление с техническими условиями на приемку и испытания кузнечно-прессовых машин, методами экспериментального исследования.

Перечень формируемых компетенций: ПК-1; ПК-4.

ПК-1 – Способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий.

ПК-4 – Способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выби-

рать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.

Форма итогового контроля по дисциплине: курсовой проект, экзамен.