

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Автоматизация сварочных процессов»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ
Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»
Квалификация выпускника бакалавр
Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.
Форма обучения очная / заочная
Год начала подготовки 2018

Цель изучения дисциплины:

приобретение студентами знаний по основам автоматики, особенностям, современному состоянию и перспективам автоматизации сварочных процессов как части комплексной механизации и автоматизации сварочного производства.

Задачи изучения дисциплины:

- овладение основами автоматики и умение провести выбор известных систем регулирования применительно к конкретным условиям сварки;
- овладение знаниями основных типов автоматизированного сварочного оборудования
- умение управлять сварочными процессами с применением средств автоматизации.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-13 - способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умение осваивать вводимое оборудование

Общая трудоемкость дисциплины: 3 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет